

1 Prikaz funkcije orodja
Tool function

2 Da se prepričate o uporabi pravilne dimenzijs roblnika šalic krmilnega ležaja, pred uporabo orodja premerite notranji premer ležišča v glavi okvirja. Meritev ležišča ponovite vsaj dvakrat in v dveh različnih smereh. Izmerjene vrednosti ležišč na okvirju primerjajte z meritvami zunanjega premera ležaj, ki ga želite namestiti.

Use the caliper and measure the inside diameter of the head tube to determine the correct reamer size. When measuring head tube inside diameter (ID) make sure to measure in two different directions and make at least two measurements. Measure also the outside diameter (OD) of the headset cup to be pressed in. Compare the measurements of the head tube ID with the measurements of the headset OD.

3 Orodje vstavite skozi glavo okvirja in ga sestavite, kot prikazuje slika.
Insert the tool through head tube and assemble as shown on the picture.

4 Orodje privijte tako, da konični del orodja nasede v okvir in centriira roblnik na drugi strani okvirja. Za pravilno naleganje orodja v odprtino glave okvirja, za nekaj obratov privijte še matico pod vzmetjo.

Make sure the reamer is seating correctly in to the head tube. Conical part of the tool should seat in to the frame and center the reamer on the other side of head tube. Thread the tension nut to compress the spring and add some tension to the tool.

5 Namestite magnetni ročaj orodja v utor za ročaj.
Install the magnetic handle in to the designated groove.

6 Za pravilno delovanje orodja je treba roblnike naoljiti. V nasprotnem primeru rezultati dela ne bodo optimalni, orodje in/ali okvir pa se lahko poškodujeta. Pričnite z obračanjem ročaja v smeri urinega kazalca.

For best results, make sure to oil the reamer before you start. Failing to oil the reamer can result in damage to the frame and/or the tool. Start turning handle clockwise.

7 Ponovimo korake 2 -6 na drugi strani glave okvirja.
Repeat steps 2 – 6 on the other side of the head tube.

Za natančnejša navodila o uporabi orodja, obiščite naš youtube kanal UniorBikeTools.

For more detailed instructions of the tool, check our youtube channel UniorBikeTools



Unior d.d.
Kovaška cesta 10
3214 Zreče, Slovenia
T: +386 3 757 81 00
www.uniorbiketools.com
90966210

1694

SLO Robilnik ležišča šalic krmilnega ležaja 1-1/8"

EN Head tube facing tool 1-1/8"

 **UNIOR**[®]
BIKE TOOLS
uniorbiketools.com

