

双槽钳

445/1BI



配置文件



标准

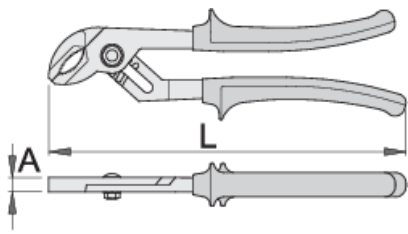
DIN ISO 8976




产品属性

- 材料：特种工具钢
- 落锻，完全淬火与回火
- 头部抛光
- 表面处理：依据ISO 1456:2009进行镀铬处理
- 重型双成分材料手柄
- 根据ISO8976标准生产

优势：

- 长度180和240的钳子，钳口有5种位置可调，长度为300的钳子有6种位置可调。
- 凹槽钳口



|  | L | A | O _{max} |  |  |
|--|-----|------|------------------|--|---|
| 607885 | 180 | 9.9 | 25 | 197 | Till end of stock |
| 620557 | 240 | 10.8 | 35 | 417 | |
| 607887 | 300 | 12.2 | 40 | 657 | |

* Images of products are symbolic. All dimensions are in mm, and weight in grams. All listed dimensions may vary in tolerance.

用途 (pictures)

