

kuplon makası

469SHARK/4AP



Profiles



Standards

DIN ISO 5743

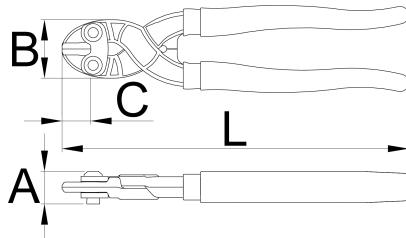
Product features

- Bu ultra güçlü kesiciler, sertleştirilmiş ve temperlenmiş alaşımlar ve diğer ekstrüde metaller dahil olmak üzere metal telleri kolayca kesmek için kullanılır. Maksimum güç uygulamak için ergonomik olarak tasarlanmıştır. Endüksiyon sertleştirilmiş kesici kenarlara sahip yüksek karbonlu çelikten açılan BoltShark kesici, 6 mm'ye kadar yumuşak metal tel, 4 mm sert çelik ve 3.6 mm temperli piyano teli veya çelik yay kesebilir. Telin yanı sıra, Boltshark kesicileri 5 mm çapındaki civilleri, vidaları ve perçinleri hızlı ve temiz bir şekilde keser. Dahil edilen oluk daha kalın teli yerinde tutar, çeneler sıkıldırken kesme kenarı boyunca yuvarlanması önler.
- yüksek karbonlu çelikten dövülmüş damla
- tamamen ~ 47HRc'ye sertleştirilmiş, kesme kenarları endüksiyon ~ 64HRc'ye sertleştirilmiş
- paslanma önleyici siyah kaplama ile kaplandı ve hafifçe yağlandı
- Çift daldırma plastik kaymaz saplar iyi ergonomik el kavrama sağlar

Avantajları:

- Daha az eforla artırılmış kesme kuvveti sağlamak için bir bileşik eylem kullanan iki perçinli bağlantıyla tasarlandı.

- En güçlü kuvvet, kesmenin başlangıcında, tutamaçlar birbirinden en uzakken uygulanmalıdır. BoltShark kesiciler kolları daha sıkı olacak şekilde tasarlanmıştır ve kesim başlangıcından itibaren maksimum kuvvet uygulanmasını sağlar.
- Merkezi kesme kenarları, kesimin her iki tarafında da eğimli bir yüzey bırakır.
- Yumuşak (6 mm'ye kadar), sert (3,5 mm'ye kadar) ve piyano tellerinin (3 mm'ye kadar) hassas kesimi için
- 4 mm kalınlığa kadar vida, çivi, perçin vb. parçaları kolayca keser



	L	B	A	C	
627533	200	34,8	19,5	16,5	354

cutting capacity (10N=1kg)

	L	max 2150 N/mm ² Ø↑	max 1600 N/mm ² Ø↑	max 650 N/mm ² Ø↑
627533	200	3	3,5	6

* Ürünlerin resimleri semboliktir. Bütün boyutlar mm ve ağırlık gram cinsindendir.

Usage (pictures)

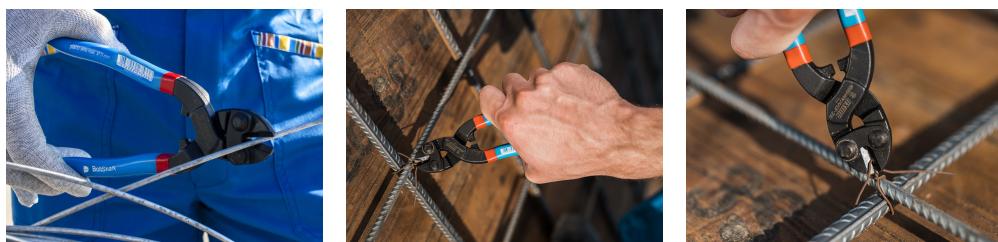


Photo (pictures)



Frequently asked questions

Do the names Shark and Boltshark mean anything?

These names describe the principles behind operating the cutting pliers.

What does it mean that the pliers are quenched and tempered and the head parts/teeth of the pliers are inductively hardened?

It means that the pliers are thermally processed by quenching and tempering their entire surface to a hardness of about 45HRc, while head parts are additionally inductively hardened to a hardness of at least 60HRc.

What is meant by the statement that pliers are made in accordance with the stated ISO standard?

It means that the pliers are in accordance with the international standard in terms of dimensions, strength and structure, and compliance is determined by prescribed tests.