BOLTSHARK cvikacie kliešte

Hidden

469SHARK/4AP



Profiles

Standards

DIN ISO 5743

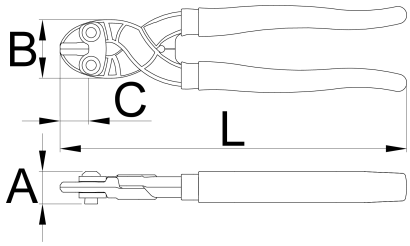
Product features

- Tieto ultrasilné kliešte sa používajú na jednoduché rezanie kovového drôtu vrátane tvrdených a temperovaných zliatin a ďalších extrudovaných kovov. Sú ergonomicky navrhnuté tak, aby pôsobili maximálnou silou, pričom sú ľahké v rukách. Kované z vysoko uhlíkovej ocele s indukčne tvrdenými reznými hranami, fréza BoltShark môže prerezávať až 6 mm z mäkkého kovového drôtu, 4 mm tvrdej ocele a 3,6 mm z tvrdeného klavírneho drôtu alebo oceľovej pružiny. Okrem drôtu, frézy Boltshark rýchlo a čisto prerežú klince s priemerom 5 mm, aj skrutky a nity. Zahrnutá drážka má v polohe silnejší drôt, čím zabraňuje jeho valcovaniu pozdĺž reznej hrany, keď sú čeľuste utiahnuté.
- Kované z vysoko uhlíkovej ocele
- kalené / temperované na 47 HRC; rezné hrany plne indukčne kalené na 64 HRC
- s antikorozným čierným povrchom a ľahko naolejovaným
- plastová rukoväť s dvojitým poťahom z plastu zaisťuje dobrú ergonomickú prilnavosť

Výhody:

- Navrhnutý s dvojitým kĺbom, ktorý používa zloženú akciu na zvýšenie reznej sily s menším úsilím.

- Najsilnejšia sila musí byť aplikovaná na začiatku rezu, keď sú rukoväte najviac od seba. Frézy BoltShark sú navrhnuté s úzkymi rukoväťami, ktoré umožňujú maximálnu aplikáciu sily od samého začiatku rezu.
- Centrálne rezné hrany majú na oboch stranách rezu skosený povrch.
- pre presné rezanie mäkkých (až 6 mm), tvrdých (až 3,5 mm) a klavírových drôtov (až 3 mm).
- vhodný pre rezanie skrutiek, klincov, nítov atd. až do hrúbky 4 mm



	L	B	A	C	
627533	200	34,8	19,5	16,5	354

cutting capacity (10N=1kg)

	L	max 2150 N/mm² Ø	max 1560 N/mm² Ø	max 750 N/mm² Ø
627533	200	3	3,5	6

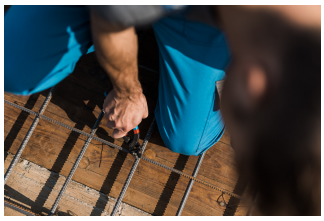
* Obrázky sú symbolické. Všetky rozmery sú v mm, hmotnosť je v g. Všetky udané rozmery sa môžu líšiť v rámci tolerancie.

Usage (pictures)

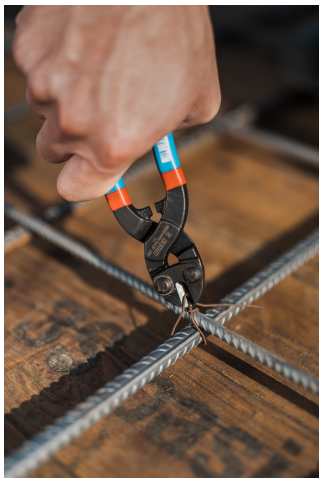




Photo (pictures)





Frequently asked questions

Znamenajú niečo mená Shark a Boltshark?
Tieto názvy popisujú princípy fungovania strihacích klieští.

Čo to znamená, že kliešte sú kalené a temperované a hlavové časti/zuby klieští sú indukčne kalené?
To znamená, že kliešte sú tepelne spracované kalením a popúšťaním celého ich povrchu na tvrdosť cca 45HRc, pričom hlavové časti sú dodatočne indukčne kalené na tvrdosť minimálne 60HRc.

Čo znamená tvrdenie, že kliešte sú vyrobené v súlade s uvedenou normou ISO?
To znamená, že kliešte sú rozmermi, pevnosťou a štruktúrou v súlade s medzinárodnou normou a zhoda sa zisťuje predpísanými skúškami.