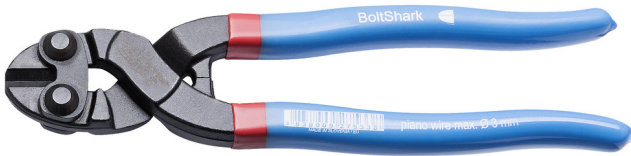


BoltShark клешти

469SHARK/4AP



Profiles



Standards

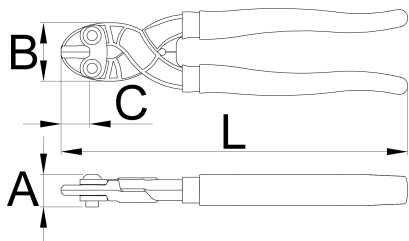
DIN ISO 5743

Product features

- Овие ултрамоќни сечила се користат за лесно намалување на металната жица, вклучувајќи ги појачаните и калени легури и други екструдирани метали. Тие се ергономски дизајнирани да применуваат максимална сила, додека се лесно на рацете. Копач од јаглороден челик со индукциски појачани рабови за сечење, сечилото BoltShark може да сече до 6мм мека метална жица, 4мм тврд челик и 3.6мм калено пијано жица или челична пролет. Во прилог на жица, сечилото на Болтсхарк брзо и чисто ќе ги пресече ноќелите со дијаметар од 5mm, завртките и закрпите. Вклучениот жлеб има подебела жица во положба, спречувајќи ја да се тркалаат по сечилото додека виличките се затегнати.
- ковани од висококвалитетен челик
- целосно појачани до ~47HRc, со индукција за сечење на рабовите, појачан на ~64HRc
- финиширан со црна антикорозивна боја и лесно подмачкана
- Двојно појачани пластични нелизгави рачки кои обезбедуваат добра ергономска рачна потпора

Предности:

- Конструиран со дво-занитвам зглоб, кој користи сложена акција да даде зголемена сила за сечење со помалку напор.
- Најсилната сила треба да се примени на почетокот на сечењето, кога рачките се најдалеку одвоени. Сечилото BoltShark е дизајнирано со цврсти рачки овозможувајќи максимална сила да се примени од самиот почеток на сечењето.
- Централните рабови за сечење оставаат финиш на двете страни од сечењето.
- За прецизно сечење на меки (до 6мм), тврди (до 3,5мм) и пијано жици (до 3мм)
- лесно ги сече деловите како што се завртки, клинци, навртки и слични до 4мм дебелина



Barcode	L	B	A	C	Icon
627533	200	34,8	19,5	16,5	354

способност за сечење (10N = 1kg)

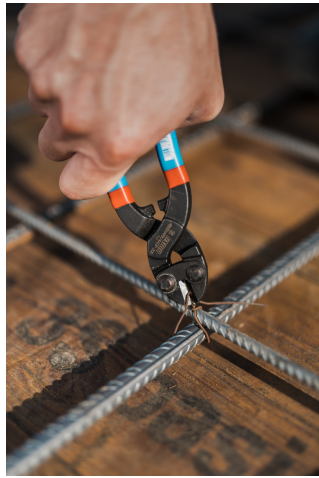
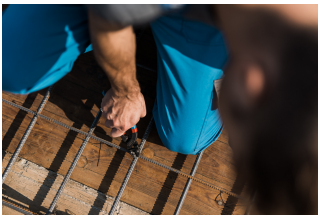
Barcode	L	max 2150 N/mm ² Ø↑	max 1600 N/mm ² Ø↑	max 650 N/mm ² Ø↑
627533	200	3	3,5	6

* Сликите на производите се симболични. Сите димензии се во мм, тежината е во грамови. Сите наведени димензии може да се разликуваат во ниво на толеранција

Usage (pictures)



Photo (pictures)



Frequently asked questions

Do the names Shark and Boltshark mean anything?

These names describe the principles behind operating the cutting pliers.

What does it mean that the pliers are quenched and tempered and the head parts/teeth of the pliers are inductively hardened?

It means that the pliers are thermally processed by quenching and tempering their entire surface to a hardness of about 45HRc, while head parts are additionally inductively hardened to a hardness of at least 60HRc.

What is meant by the statement that pliers are made in accordance with the stated ISO standard?

It means that the pliers are in accordance with the international standard in terms of dimensions, strength and structure, and compliance is determined by prescribed tests.