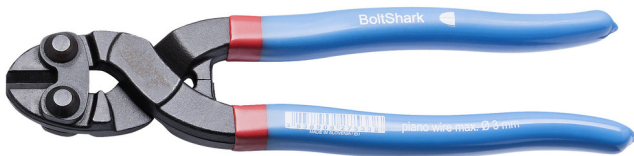


# BOLTSHARK kliješta za sječenje žice

469SHARK/4AP



## Profili



## Zatvori pretraživanje

DIN ISO 5743

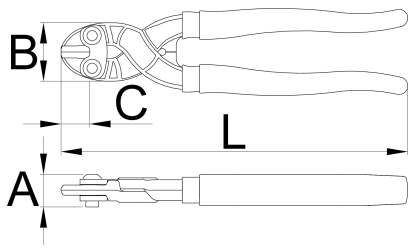
## Atributi proizvoda

- Ultra snažna kliješta koriste se za jednostavno rezanje metalne žice, uključujući termički obrađene materijale i ostale legure. Geometrija kliješta omogućuje visoku moć rezanja kod manjih sila na ručki. S tim je poboljšana ergonomija i olakšan rad. Kliješta za rezanje BoltShark su kovana iz visokokarboniziranog čelika i imaju indukcijsko izrađene rubove oštrica, s kojima lako prerežu do 6-mm mekanu metalnu žicu, 3,5mm tvrdi čelik i 3mm klavirsku žicu ili čeličnu oprugu. Režu također i vijke i zakovice do 4mm.
- Kliješta iskovana iz visokokarbonizirane legure čelika
- tvrdoća kliješta do ~ 47 HRc, a sami rezni rubovi su induktivno očvršnuti na ~ 64 HRc.
- Kliješta imaju završni crni premaz protiv korozije i blago su podmazana
- Dvostruko plastificirane ručke sa zaštitom protiv klizanja osiguravaju ergonomičan priхват

## Prednosti:

- Imaju spoj s dva zgloba, koji s kombiniranim djelovanjem povećavaju silu rezanja pri manjem naporu.
- Najveću silu treba koristiti na početku reza, jer su ručke međusobno najudaljenije. BoltShark kliješta su dizajnirana tako da omogućuju maksimalnu silu od samog početka rezanja.

- Sredina reznog ruba ostavlja ravan završni rez.
- za precizno rezanje mekih (do 6 mm), tvrdih (do 3,5 mm) i klavirskih žica (do 3 mm)
- Jednostavno rezanje metalnih artikala, poput vijaka, čavala, zakovica i sl. do 4mm debljine.



	L	B	A	C	
627533	200	34,8	19,5	16,5	354

cutting capacity (10N=1kg)

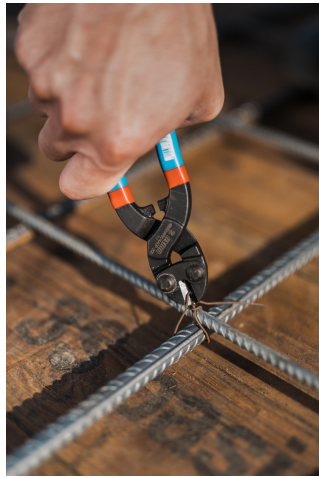
	L	max 2150 N/mm <sup>2</sup> Ø↑	max 1600 N/mm <sup>2</sup> Ø↑	max 650 N/mm <sup>2</sup> Ø↑
627533	200	3	3,5	6

\* Slike proizvoda su simbolične. Sve dimenzije su u mm, masa je u g.

upotreba (pictures)



Photo (pictures)



## Frequently asked questions

### **Do the names Shark and Boltshark mean anything?**

These names describe the principles behind operating the cutting pliers.

### **What does it mean that the pliers are quenched and tempered and the head parts/teeth of the pliers are inductively hardened?**

It means that the pliers are thermally processed by quenching and tempering their entire surface to a hardness of about 45HRc, while head parts are additionally inductively hardened to a hardness of at least 60HRc.

### **What is meant by the statement that pliers are made in accordance with the stated ISO standard?**

It means that the pliers are in accordance with the international standard in terms of dimensions, strength and structure, and compliance is determined by prescribed tests.