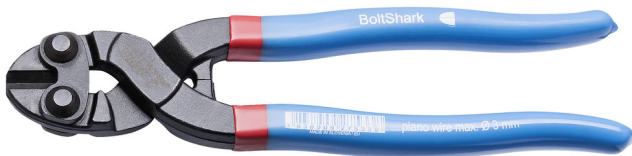


BOLTSHARK kliješta za sječenje žice

469SHARK/4AP



Profili



Zatvori pretraživanje

DIN ISO 5743

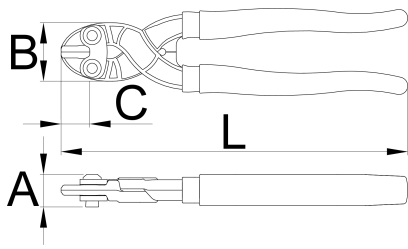
Atributi proizvoda

- Ultra snažna kliješta koriste se za jednostavno rezanje metalne žice, uključujući termički obrađene materijale i ostale legure. Geometrija kliješta omogućuje visoku moć rezanja kod manjih sila na ručki. S tim je poboljšana ergonomija i olakšan rad. Kliješta za rezanje BoltShark su kovana iz visokokarboniziranog čelika i imaju indukcijsko izrađene rubove oštrica, s kojima lako prerežu do 6-mm mekanu metalnu žicu, 3,5mm tvrdi čelik i 3mm klavirsku žicu ili čeličnu oprugu. Režu također i vijke i zakovice do 4mm.
- Kliješta iskovana iz visokokarbonizirane legure čelika
- tvrdoća kliješta do ~ 47 HRc, a sami rezni rubovi su induktivno očvrsnuti na ~ 64 HRc.
- Kliješta imaju završni crni premaz protiv korozije i blago su podmazana
- Dvostruko plastificirane ručke sa zaštitom protiv klizanja osiguravaju ergonomičan priхват

Prednosti:

- Imaju spoj s dva zgloba, koji s kombiniranim djelovanjem povećavaju silu rezanja pri manjem naporu.
- Najveću silu treba koristiti na početku reza, jer su ručke međusobno najudaljenije. BoltShark kliješta su dizajnirana tako da omogućuju maksimalnu silu od samog početka rezanja.

- Sredina reznog ruba ostavlja ravan završni rez.
- za precizno rezanje mekih (do 6 mm), tvrdih (do 3,5 mm) i klavirskih žica (do 3 mm)
- Jednostavno rezanje metalnih artikala, poput vijaka, čavala, zakovica i sl. do 4mm debljine.



| | | | | | |
|--------|-----|------|------|------|-----|
| | L | B | A | C | |
| 627533 | 200 | 34,8 | 19,5 | 16,5 | 354 |

cutting capacity (10N=1kg)

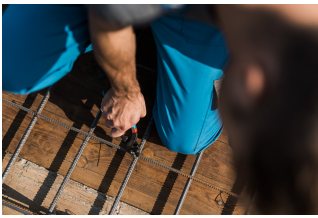
| | | | | |
|--------|-----|-------------------------------|-------------------------------|------------------------------|
| | L | max 2150 N/mm ² Ø↑ | max 1600 N/mm ² Ø↑ | max 650 N/mm ² Ø↑ |
| 627533 | 200 | 3 | 3,5 | 6 |

* Slike proizvoda su simbolične. Sve dimenzije su u mm, masa je u g.

upotreba (pictures)



Photo (pictures)



Frequently asked questions

Do the names Shark and Boltshark mean anything?

These names describe the principles behind operating the cutting pliers.

What does it mean that the pliers are quenched and tempered and the head parts/teeth of the pliers are inductively hardened?

It means that the pliers are thermally processed by quenching and tempering their entire surface to a hardness of about 45HRc, while head parts are additionally inductively hardened to a hardness of at least 60HRc.

What is meant by the statement that pliers are made in accordance with the stated ISO standard?

It means that the pliers are in accordance with the international standard in terms of dimensions, strength and structure, and compliance is determined by prescribed tests.