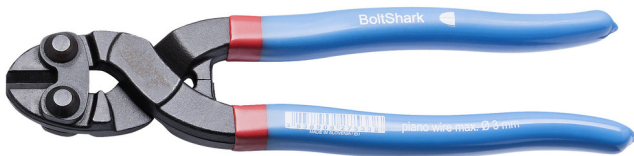


# BALLTSHARK nůžky

469SHARK/4AP



## Profily



## Standardy

DIN ISO 5743

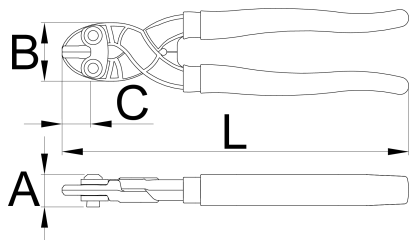
## Vlastnosti produktu

- Tyto extrémně výkonné kleště se používají pro snadné řezání kovových drátů, včetně tvrzených a temperovaných slitin a dalších extrudovaných kovů. Jsou ergonomicky navrženy tak, aby dosáhly maximálního výkonu a zároveň byly snadno ovladatelné. Kované z vysoce uhlíkové oceli s indukčně tvrzenými břity, kleště BoltShark mohou řezat až 6 mm měkký kovový drát, 4 mm tvrdý ocelový a 3,6 mm tvrzený klavírní drát nebo pružinovou ocel. Vedle drátu kleště Boltshark rychle a čistě řežou šrouby a nýty o průměru 5 mm. Drážka drží na místě silnější drát a zabraňuje tomu, aby se pohyboval podél řezných břitů, když jsou čelisti stlačovány.
- Kované z vysoce uhlíkové oceli
- kalené / temperované na 47 HRC; řezné hrany plně indukčně kalené na 64 HRC
- s antikoročním černým povrchem a lehce naolejovaným
- plastová rukojeť s dvojitým potahem z plastu zajišťuje dobrou ergonomickou přilnavost

## Výhody:

- Navrženo s dvou-nýtovým kloubem, který zvyšuje řeznou sílu s menším úsilím.

- Největší síla je třeba aplikovat na začátku řezu, když jsou držadla nejvzdálenější. Kleště BoltShark jsou navrženy tak, aby rukojeti byla co nejtěsněji spojena a umožňovala maximální sílu použití na začátku řezu.
- Břity nechávají na obou stranách řezu zkosenou povrchovou úpravu.
- pro přesné řezání měkkých (až 6 mm), tvrdých (až 3,5 mm) a klavírových drátů (až 3 mm).
- vhodný pro řezání šroubů, hřebíků, nýtů atd. až do tloušťky 4 mm



	L	B	A	C	
627533	200	34,8	19,5	16,5	354

Kapacita stříhu (10N=1kg)

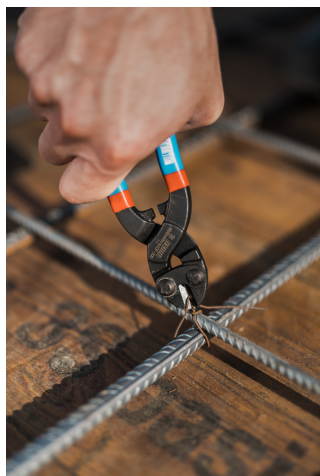
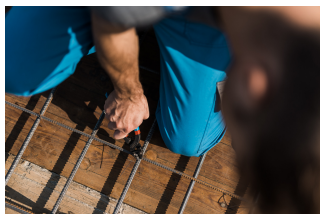
	L	max 2150 N/mm <sup>2</sup> Øř	max 1600 N/mm <sup>2</sup> Øř	max 650 N/mm <sup>2</sup> Øř
627533	200	3	3,5	6

\* Obrázky produktů jsou symbolické. Všechny rozměry jsou v mm a hmotnost v gramech. Všechny uvedené rozměry se mohou lišit v toleranci.

Používání (obrázky)



Fotografie (obrázky)



## Často kladené otázky

### **Ríkají něco jména Shark a Boltshark?**

Tyto názvy popisují principy ovládání štípacích kleští.

### **Co to znamená, že kleště jsou kalené a temperované a hlavové části/zuby kleští jsou indukčně kalené?**

To znamená, že kleště jsou tepelně zpracovány kalením a popouštěním celého jejich povrchu na tvrdost cca 45HRc, přičemž hlavové části jsou navíc indukčně kaleny na tvrdost minimálně 60HRc.

### **Co je myšleno tvrzením, že kleště jsou vyrobeny v souladu s uvedenou normou ISO?**

To znamená, že kleště jsou rozměrově, pevnostně a strukturně v souladu s mezinárodní normou a shoda je zjišťována předepsanými zkouškami.