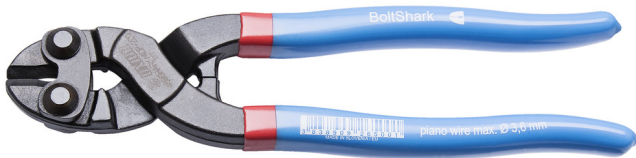


# BOLTSHARK kliešte

469SHARK/4P



## Profiles



## Standards

DIN ISO 5743

## Product features

- Tieto ultrasilné frézy sa používajú na jednoduché rezanie kovového drôtu vrátane tvrdených a temperovaných zliatin a ďalších extrudovaných kovov. Sú ergonomicky navrhnuté tak, aby pôsobili maximálnou silou, pričom sú ľahké v rukách. Kované z vysoko uhlíkovej ocele s indukčne tvrdenými reznými hranami, fréza BoltShark môže prerezávať až 6 mm z mäkkého kovového drôtu, 4 mm tvrdej ocele a 3,6 mm z tvrdeného klavírneho drôtu alebo ocelevej pružiny. Okrem drôtu, frézy Boltshark rýchlo a čisto prerežú klnice s priemerom 5 mm, aj skrutky a nity. Zahrnutá drážka má v polohe silnejší drôt, čím zabraňuje jeho valcovaniu pozdĺž reznej hrany, keď sú čeľuste utiahnuté.
- Kované z vysoko uhlíkovej ocele
- kalené / temperované na 47 HRC; rezné hrany plne indukčne kalené na 64 HRC
- s antikorozným čiernym povrchom a ľahko naolejovaným
- plastová rukoväť s dvojitým poťahom z plastu zaisťuje dobrú ergonomickú prilnavosť

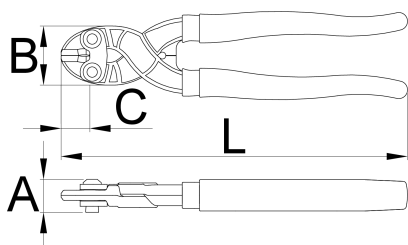
## Výhody:

- Navrhnutý s dvojitým kĺbom, ktorý používa zloženú akciu na zvýšenie reznej sily s menším úsilím.

- Najsilnejšia sila musí byť aplikovaná na začiatku rezu, keď sú rukoväte najviac od seba. Frézy BoltShark sú navrhnuté s úzkymi rukoväťami, ktoré umožňujú maximálnu aplikáciu sily od samého začiatku rezu.
- Pri rezaní drôtu s hrubším priemerom (viac ako 2,5 mm) je tendencia drôtu tlačiť pozdĺž rezných hrán pri uťahovaní čeľustí. Pridanie drážky na reznú hranu drží materiál bezpečne na svojom mieste, zabraňuje tomuto pohybu a umožňuje efektívnu, jednostrannú prevádzku.
- Testy ukazujú, že používanie drážkovaných nožov BoltShark na rezanie 2 mm klavírového drôtu vyžaduje len 33% sily potrebnej pre tradičné silné frézy.
- Centrálné rezné hrany majú na oboch stranách rezu skosený povrch.
- Zahnutá drážka má na svojom mieste silnejší drôt.

#### Použitie:

- Pre presné rezanie mäkkých (do 6 mm), tvrdých (až 4 mm) a klavírových drôtov (do 3,6 mm).
- Ľahko prerežú časti ako sú skrutky, klince, nity atď. Do hrúbky 5 mm.



	L	B	A	C	
626500	200	34,8	19,5	16,5	347

cutting capacity (10N=1kg)

	L	max 2150 N/mm <sup>2</sup> Ø↑	max 1600 N/mm <sup>2</sup> Ø↑	max 650 N/mm <sup>2</sup> Ø↑
626500	200	3,6	4,0	6

\* Obrázky sú symbolické. Všetky rozmery sú v mm, hmotnosť je v g. Všetky udané rozmery sa môžu líšiť v rámci tolerancie.

#### Usage (pictures)



# Frequently asked questions

## **Znamenajú niečo mená Shark a Boltshark?**

Tieto názvy popisujú princípy fungovania strihacích klieští.

## **Čo to znamená, že kliešte sú kalené a temperované a hlavové časti/zuby klieští sú indukčne kalené?**

To znamená, že kliešte sú tepelne spracované kalením a popúšťaním celého ich povrchu na tvrdosť cca 45HRc, pričom hlavové časti sú dodatočne indukčne kalené na tvrdosť minimálne 60HRc.

## **Čo znamená tvrdenie, že kliešte sú vyrobené v súlade s uvedenou normou ISO?**

To znamená, že kliešte sú rozmermi, pevnosťou a štruktúrou v súlade s medzinárodnou normou a zhoda sa zisťuje predpísanými skúškami.