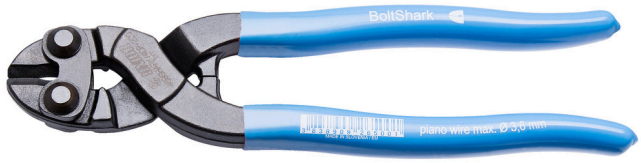
Болторез BOLTSHARK с дополнительной выемкой

469SHARK/4P



Профили

Стандарты

DIN ISO 5743

Описание товара

- Эти кусачки повышенной мощности используются для легкого реза металлической проволоки, включая проволоку из упрочненных и закаленных сплавов. Они имеют эргономичную конструкцию, что позволяет прилагать максимальное усилие при сохранении легкости использования. Кованые, изготовленные из высокоуглеродистой стали и обладающие индукционно упрочненными режущими кромками, болторезы BoltShark могут перекусывать проволоку из мягкого металла диаметром до 6 мм, проволоку из твердой стали диаметром до 4 мм и закаленную рояльную или пружинную проволоку диаметром до 3,6 мм. Помимо проволоки болторезы BoltShark быстро и аккуратно перекусят гвозди, винты и заклепки диаметром до 5 мм. Выемка позволяет удерживать на месте более толстую проволоку, предотвращая ее скольжение по режущей кромке при сжатии болтореза.
- кованые, из высокоуглеродистой стали
- подвергнуты закалке/отпуску до 47 HRC; режущие кромки полностью индукционно упрочнены до 64 HRC

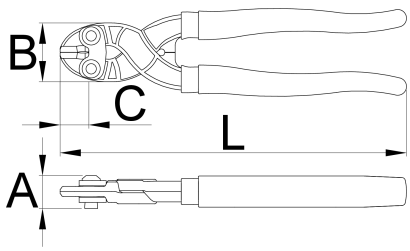
- антикоррозионное покрытие (химическое оксидирование) и промасливание для защиты поверхности
- нескользящие двухслойные пластиковые рукоятки обеспечивают эргономичный захват

Преимущества:

- Конструкция включает двухзаклепочное соединение, позволяющее применить комбинированное воздействие, что увеличивает режущую силу при меньших усилиях.
- Наибольшее усилие необходимо прикладывать в начале реза, когда рукоятки максимально разведены. Конструкция болтореза BoltShark обеспечивает наиболее близкое расположение рукояток, что позволяет прикладывать максимальное усилие с самого начала резка.
- При перекусывании проволоки с более толстым диаметром (более 2,5 мм), она может соскочить с режущих кромок. Добавление выемки на режущей кромке позволяет надежно удерживать материал на месте, предотвращая выскальзование и обеспечивая эффективную работу одной рукой.
- Испытания показывают, что использование болтореза BoltShark при резке рояльной проволоки диаметром 2 мм требует только 33 % от усилия, необходимого при использовании традиционных мощных кусачек.
- Центральные режущие кромки имеют наклон по обеим сторонам реза.
- Имеющаяся канавка удерживает более толстую проволоку в необходимом положении.

Применение:

- Для точной резки мягких (до 6 мм), твердых (до 4 мм) и рояльных (до 3,6 мм) проволок.
- Позволяет легко резать винты, гвозди, заклепки и т. п. толщиной до 5 мм.



	L	B	A	C	
626500	200	34,8	19,5	16,5	347

режущая способность (10 Н = 1 кг)

	L	max 2150 N/mm² Ø	max 1560 N/mm² Ø	max 750 N/mm² Ø
626500	200	3,6	4,0	6

* Изображения продуктов носят демонстрационный характер. Все размеры указаны в миллиметрах, вес в граммах.

Использование (картинки)



Часто задаваемые вопросы

Означают ли что-либо названия Shark и Boltshark?
Наименование указывает на принцип работы кусачек.

Что означает, что плоскогубцы подвергнуты закалке и отпуску, а губки/кромки плоскогубцев индуктивно закалены?
Это означает, что плоскогубцы проходят термическую обработку путем закалки и отпуска всей их поверхности до твердости около 45HRc (по Роквеллу), а губки дополнительно индуктивно закалены до твердости не менее 60HRc (по Роквеллу).

Что подразумевается под утверждением, что плоскогубцы изготовлены в соответствии с указанным стандартом ISO?
Это означает, что плоскогубцы соответствуют международному стандарту с точки зрения размеров, прочности и конструкции, а соответствие определяется предписанными испытаниями.