

cleste tais fata conditii grele

469SHARK/4P



Profile



Standarde

DIN ISO 5743

Caracteristicile produsului

- Acesti clesti ultra-puternici sunt utilizati pentru tăierea ușoară a sârmei metalice, inclusiv a aliajelor întărite și călite și a altor metale extrudate. Acestia sunt proiectati ergonomic pentru a aplica o forță maximă, fiind ușor de manevrat. Proiectat din oțel inoxidabil cupartea tăietoare calită prin inducție, clestele BoltShark poate tăia până la 6 mm din sârmă de metal moale, 4 mm din oțel dur și 3,6 mm din sârmă de pian călită sau arc de oțel. În plus față de sârmă, clestii Boltshark vor tăia rapid și curat prin cuie de 5 mm, șuruburi și nituri. Canalul inclus include o sârmă mai groasă în poziție, împiedicând-o să se rostogolească de-a lungul muchiei de tăiere, pe măsură ce fălcile sunt strânse.
- forjat din oțel cu conținut ridicat de carbon
- calit complet la ~ 47HRc, cu marginile de tăiere calite prin inductie la ~ 64HRc
- finisat cu un strat negru anti-coroziv și uleiat ușor
- Mânerele non-alunecare din plastic cu mânecă scurtă oferă un mâner ergonomic bun

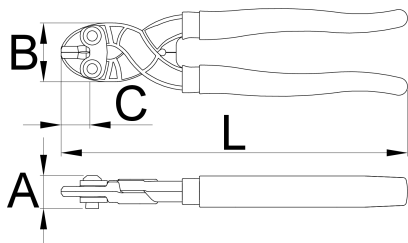
Avantaje:

- Proiectat cu o îmbinare cu două nituri, care folosește o acțiune combinată pentru a oferi o forță de tăiere mărită cu mai puțin efort.

- Cea mai puternică forță trebuie aplicată la începutul tăierii, când mânerele sunt cele mai îndepărtate. Clestii BoltShark sunt proiectați împreună cu mânerele mai strânse, permițând aplicarea maximă a forței de la începutul tăierii.
- La tăierea firului cu diametru mai gros (peste 2,5 mm), există o tendință ca firul să fie împins de-a lungul marginilor de tăiere, pe măsură ce fălcile sunt strânse. Adăugarea unui canal pe marginea de tăiere ține materialul în siguranță, împiedicând această mișcare și permițând o operare eficientă, cu o singură mână.
- Testele arată că folosirea clestilor BoltShark pentru tăierea firului de pian de 2 mm necesită doar 33% din forța necesară de clestii tradiționali puternici.
- Mecanismele de tăiere centrale lasă un finisaj tăiat pe ambele părți ale tăieturii.
- Canalul inclus conține o sârmă mai groasă în poziție.


Utilizare

- Pentru tăierea precisă a sarmelor moi (până la 6 mm), tari (până la 4 mm) și coarde de pian (până la 3,6 mm).
- Se taie cu ușurință părți precum șuruburile, cuiele, niturile etc. până la o grosime de 5 mm.



	L	B	A	C	
626500	200	34,8	19,5	16,5	347

cutting capacity (10N=1kg)

	L	max 2150 N/mm ² Ø↑	max 1560 N/mm ² Ø↑	max 750 N/mm ² Ø↑
626500	200	3,6	4,0	6

* Imaginea produsului este simbolica. Toate dimensiunile sunt exprimate în mm, greutatea în grame.

0 (pictures)



Frequently asked questions

Numele Shark și Boltshark înseamnă ceva?

Aceste nume descriu principiile din spatele funcționării cleștilor de tăiere.

Ce înseamnă că cleștii sunt căliți și reveniți, iar părțile/dinții capului cleștilor sunt întăriți inductiv?

Aceasta înseamnă că cleștii sunt tratați termic prin calirea și revenirea întregii suprafețe la o duritate de aproximativ 45HRc, în timp ce părțile capului sunt calite inductiv la o duritate de cel puțin 60HRc.

Ce se înțelege prin afirmația că cleștii sunt făcuți în conformitate cu standardul ISO menționat?

Aceasta înseamnă că cleștii sunt în conformitate cu standardul internațional în ceea ce privește dimensiunile, rezistența și structura, iar conformitatea este determinată de testele prescrise.