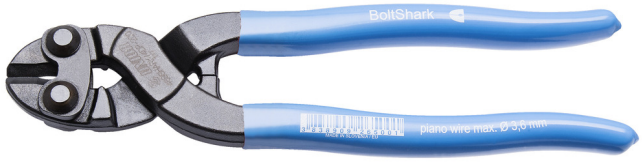
Szczypce tnące Boltshark z rowkiem

469SHARK/4P



Profile

Standardy

DIN ISO 5743

Cechy produktu

- Te ultra-silne szczypce są używane do cięcia drutu, włącznie ze stopami utwardzanymi, oraz innych mocnych materiałów. Są ergonomicznie zaprojektowane aby zapewnić maksymalną siłę cięcia pozostając wygodnymi w użyciu. Odkuwane z wysokowęglowej stali z indukcyjnie hartowanymi ostrzami, szczypce Boltshark mogą ciąć do 6mm miękkich metali, 3,5mm twardej stali i do 3mm strun fortepianowych lub drutu sprężynowego. Dodatkowo oprócz drutu, szczypce Boltshark mogą przecinać szybko i łatwo gwoździe, śruby i nity.
- odkuwane ze stali wysokowęglowej
- w pełni utwardzone do ~47HRc, z ostrzami tnącymi utwardzonymi indukcyjnie do ~64HRc
- wykończenie z powłoką antykorozyjną i lekko olejowane
- dwuwarstwowe plastikowe, bezpoślizgowe rękojeści zapewniają dobry , ergonomiczny chwyt

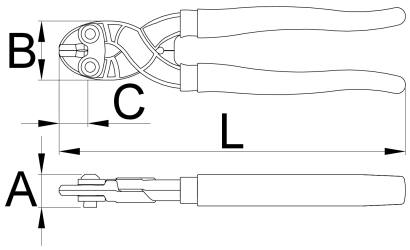
Zalety:

- Wykonane z podwóknie nitowanym zawiasem, który daje zwiększoną siłę cięcia przy mniejszym wysiłku.

- Nieco większa siła jest wymagana w początkowej fazie cięcia, kiedy rękojeści sa rozchylone. Sczypce Boltshark są zaprojektowane aby maksymalnie zwiększyc siłę cięcia od jego rozpoczęcia.
- Podczas cięcia cieńszych drutów, jest tendencja do zaginania się drutu wokół ostrzy kiedy zaciskane są szczęki tnące. Dodanie rowka pozwala na przytrzymanie drutu na miejscu i zapewnia łatwe cięcie jedna ręką.
- Testy wykazują, ąe użycie szczypiec Boltshark z rowkiem do przecięcia 2mm struny fortepianowej wymaga jedynie 33% siły potrzebnej przy użyciu tradycyjnych szczypiec.
- Centralne ostrza tnące pozostawiają gładkie krawędzie po obu stromach cięcia.
- Rowek pozwala na utrzymanie cieńszego drutu podczas cięcia.

Użycie:

- Do precyzyjnego cięcia miekkich (do 6mm), twardych (do4mm) drutów oraz strun fortepianowych (do 3,5mm)
- Z łatwoscią tną takie elementy jak śruby, gwoździe, nity itp. do grubości 5mm.



	L	B	A	C	
626500	200	34,8	19,5	16,5	347

zdolność cięcia (10N=1kg)

	L	max 2150 N/mm² Ø	max 1560 N/mm² Ø	max 750 N/mm² Ø
626500	200	3,6	4,0	6

* Przedstawiony wygląd produktu jest orientacyjny. Wszystkie wymiary są w mm, podana waga w gramach

Użycie (Obrazy)



Często zadawane pytania

Czy nazwy Shark i Boltshark coś znaczą?
Nazwy te opisują zasady działania szczypiec tnących.

Co to znaczy, że szczypce są hartowane i odpuszczane, a główki/zęby szczypiec są hartowane indukcyjnie?
Oznacza to, że szczypce poddawane są obróbce termicznej poprzez hartowanie i odpuszczanie całej ich powierzchni do twardości ok. 45HRc, natomiast części głowic są dodatkowo utwardzane indukcyjnie do twardości co najmniej 60HRc.

Co oznacza stwierdzenie, że szczypce są wykonane zgodnie z podaną normą ISO?
Oznacza to, że szczypce są zgodne z międzynarodową normą pod względem wymiarów, wytrzymałości i konstrukcji, a zgodność jest określana za pomocą zalecanych testów.