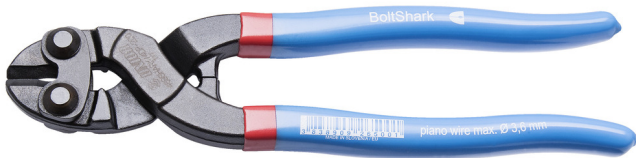


# Szczypce tnące Boltshark z rowkiem

469SHARK/4P



## Profile



## Standardy

DIN ISO 5743

## Cechy produktu

- Te ultra-silne ucinaki są używane do cięcia drutu, włącznie ze stopami utwardzanymi, oraz innych mocnych materiałów. Są ergonomicznie zaprojektowane aby zapewnić maksymalną siłę cięcia pozostając wygodnymi w użyciu. Odkuwane z wysokowęglowej stali z indukcyjnie hartowanymi ostrzami, szczypce Boltshark mogą ciąć do 6mm miękkich metali, 3,5mm twardej stali i do 3mm strun fortepianowych lub drutu sprężynowego. Dodatkowo oprócz drutu, szczypce Boltshark mogą przecinać szybko i łatwo gwoździe, śruby i nity.
- odkuwane ze stali wysokowęglowej
- w pełni utwardzone do ~47HRc, z ostrzami tnącymi utwardzonymi indukcyjnie do ~64HRc
- wykończenie z powłoką antykorozyjną i lekko olejowane
- dwuwarstwowe plastikowe, bezpoślizgowe rękojeści zapewniają dobry , ergonomiczny chwyt

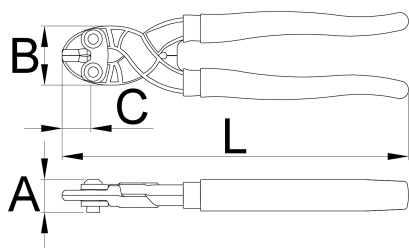
## Zalety:

- Wykonane z podwóknie nitowanym zawiasem, który daje zwiększoną siłę cięcia przy mniejszym wysiłku.

- Nieco większa siła jest wymagana w początkowej fazie cięcia, kiedy rękojeści są rozchylone. Szczypce Boltshark są zaprojektowane aby maksymalnie zwiększyć siłę cięcia od jego rozpoczęcia.
- Podczas cięcia cieńszych drutów, jest tendencja do zaginania się drutu wokół ostrzy kiedy zaciskane są szczęki tnące. Dodanie rowka pozwala na przytrzymanie drutu na miejscu i zapewnia łatwe cięcie jedną ręką.
- Testy wykazują, że użycie szczypiec Boltshark z rowkiem do przecięcia 2mm struny fortepianowej wymaga jedynie 33% siły potrzebnej przy użyciu tradycyjnych szczypiec.
- Centralne ostrza tnące pozostawiają gładkie krawędzie po obu stronach cięcia.
- Rowek pozwala na utrzymanie cieńszego drutu podczas cięcia.

#### Użycie:

- Do precyzyjnego cięcia miękkich (do 6mm), twardych (do 4mm) drutów oraz strun fortepianowych (do 3,5mm)
- Z łatwością tną takie elementy jak śruby, gwoździe, nity itp. do grubości 5mm.



Barcode	L	B	A	C	Icon
626500	200	34,8	19,5	16,5	347

#### zdolność cięcia (10N=1kg)

Barcode	L	max 2150 N/mm <sup>2</sup> Ø↑	max 1600 N/mm <sup>2</sup> Ø↑	max 650 N/mm <sup>2</sup> Ø↑
626500	200	3,6	4,0	6

\* Przedstawiony wygląd produktu jest orientacyjny. Wszystkie wymiary są w mm, podana waga w gramach

#### Użycie (Obrazy)



## Często zadawane pytania

### **Czy nazwy Shark i Boltshark coś znaczą?**

Nazwy te opisują zasady działania szczypiec tnących.

### **Co to znaczy, że szczypce są hartowane i odpuszczane, a główki/zęby szczypiec są hartowane indukcyjnie?**

Oznacza to, że szczypce poddawane są obróbce termicznej poprzez hartowanie i odpuszczanie całej ich powierzchni do twardości ok. 45HRc, natomiast części głowic są dodatkowo utwardzane indukcyjnie do twardości co najmniej 60HRc.

### **Co oznacza stwierdzenie, że szczypce są wykonane zgodnie z podaną normą ISO?**

Oznacza to, że szczypce są zgodne z międzynarodową normą pod względem wymiarów, wytrzymałości i konstrukcji, a zgodność jest określana za pomocą zalecanych testów.