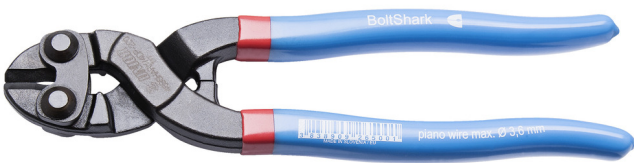


# BOLTSHARK erővágó támasztóhoronnyal

469SHARK/4P



## Profilok



## Szabványok

DIN ISO 5743

## Termékjellemzők

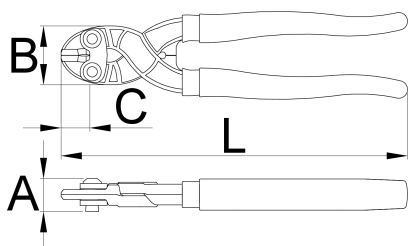
- Az ultra-erős vágószerszámok segítségével könnyedén elvághatunk bármilyen fémhuzalt, illetve egyéb extrudált fémekeket, beleértve az edzett ötvözeteket is. Ergonomikus tervezésüknek köszönhetően maximális vágóerő érhető el a kéz megterhelése nélkül. A nagy karbontartalmú acélból kovácsolt BoltShark erővágók az indukciós edzésű vágóélekkel legfeljebb 6 mm átmérőjű lágy fémdrótot, 4 mm átmérőjű acélhuzalt és 3,6 mm átmérőjű edzett zongorahúrt vagy acélrugót képesek elvágni. A drótok mellett a BoltShark erővágók gyorsan és tisztán átvágnak akár 5 mm átmérőjű szögeket, csavarokat és szegecseket is. A pofán kialakított horony a megfelelő pozícióban tartja a vastagabb drótokat, így a pofák záródásakor nem foroghatnak el a vágóélek mentén.
- kovácsolt, Premium Hard Plus szénacél
- teljes anyagában ~47 HRC keménységre edzett, vágóélek indukciósan ~64 HRC keménységre edzve
- korróziógátló feketített és olajozott felületkezelés
- műanyag, kétszeresen mártott csúszásbiztos nyelek az ergonomikus fogás érdekében

Előnyök:

- Két ponton szegecselt csuklómechanizmus, amely összetett működésével megnövekedett vágóerőt biztosít kevesebb erőfeszítés mellett.
- A legnagyobb erőre a vágási folyamat kezdetén van szükség, amikor a nyelek távolsága a legnagyobb. A BoltShark erővágókat úgy terveztük, hogy a nyelek közelebb állnak egymáshoz, így már a vágási folyamat legelején is maximális erőt lehet kifejteni.
- A nagyobb átmérőjű huzalok vágásakor (2,5 mm felett) a pofák megszorítása gyakran csak végigtolja a huzalt a vágóéleken. A vágóélen kialakított horony a munkadarabot biztosan a helyén tartja és megakadályozza elmozdulását, ezáltal a szerszám hatékonyan, egy kézzel használható.
- A tesztek alapján a BoltShark erővágókkal a hagyományos vágószerszámok esetében szükséges erő kifejtés mindössze 33%-a is elegendő a 2 mm átmérőjű zongorahúr elvágásához.
- A centrális vágóélek mindkét oldalon lekerekített vágási felületet eredményeznek.
- A pofán kialakított támasztóhorony a megfelelő pozícióban tartja a vastagabb drótokat.


#### Használat:

- Lágy (max. 6 mm) és kemény vezetékek (max. 4 mm), valamint zongorahúr (max. 3,6 mm) precíz vágásához.
- Könnyedén képes elvágni legfeljebb 5 mm vastagságú csavarokat, szögeket, szegecseket.



	L	B	A	C	
626500	200	34,8	19,5	16,5	347

#### cutting capacity (10N=1kg)

	L	max 2150 N/mm <sup>2</sup> Ø↑	max 1600 N/mm <sup>2</sup> Ø↑	max 650 N/mm <sup>2</sup> Ø↑
626500	200	3,6	4,0	6

\* A termékeképek illusztrációk. Minden feltüntetett méret milliméterben, a tömegek grammokban. Az összes feltüntetett méret eltérhet a toleranciának megfelelően.

#### Használat (pictures)



## Frequently asked questions

### **Do the names Shark and Boltshark mean anything?**

These names describe the principles behind operating the cutting pliers.

### **What does it mean that the pliers are quenched and tempered and the head parts/teeth of the pliers are inductively hardened?**

It means that the pliers are thermally processed by quenching and tempering their entire surface to a hardness of about 45HRc, while head parts are additionally inductively hardened to a hardness of at least 60HRc.

### **What is meant by the statement that pliers are made in accordance with the stated ISO standard?**

It means that the pliers are in accordance with the international standard in terms of dimensions, strength and structure, and compliance is determined by prescribed tests.