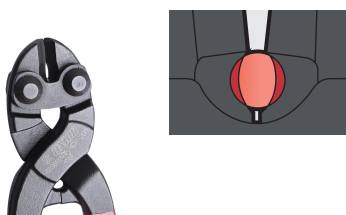


BOLTSHARK erővágó támasztóhoronnyal

469SHARK/4DP



Használat



Profilok



[\(/hu/about-us/materials\)](https://uniortools.com/hu/about-us/materials)

[\(/hu/support/warranty\)](https://uniortools.com/hu/support/warranty)



Termékjellemzők

- Az ultra-erős vágószerszámok segítségével könnyedén elvághatunk bármilyen fémhuzalt, illetve egyéb extrudált fémeket, beleértve az edzett ötvözeteket is. Ergonomikus tervezésüknek köszönhetően maximális vágóerő érhető el a kéz megterhelése nélkül. A nagy karbon tartalmú acélból kovácsolt BoltShark erővágók az indukciós edzésű vágóélekkel legfeljebb 6 mm átmérőjű lágy fémdrótot, 4 mm átmérőjű acélhuzalt és 3,6 mm átmérőjű edzett zongorahúrt vagy acélrugót képesek elvágni. A drótok mellett a BoltShark erővágók gyorsan és tisztán átvágnak akár 5 mm átmérőjű szögeket, csavarokat és szegecseket is. A pofán kialakított horony a megfelelő pozícióban tartja a vastagabb drótokat, így a pofák záródásakor nem foroghatnak el a vágóélek mentén.
- kovácsolt, nagy szénttartalmú acél

- teljes anyagában ~47 HRC keménységre edzett, vágóélek indukciósan ~64 HRC keménységre edzve
- korróziógátló feketített és olajozott felületkezelés
- műanyag, kétszeresen mártott csúszásbiztos nyelvek az ergonomikus fogás érdekében

Előnyök:

- Két ponton szegecselt csuklómechanizmus, amely összetett működésével megnövekedett vágóerőt biztosít kevesebb erőfeszítés mellett.
- A legnagyobb erőre a vágási folyamat kezdetén van szükség, amikor a nyelvek távolsága a legnagyobb. A BoltShark erővágókat úgy terveztük, hogy a nyelvek közelebb állnak egymáshoz, így már a vágási folyamat legelején is maximális erőt lehet kifejteni.
- A nagyobb átmérőjű huzalok vágásakor (2,5 mm felett) a pofák megszorítása gyakran csak végigtolja a huzalt a vágóéleken. A vágóélen kialakított horony a munkadarabot biztosan a helyén tartja és megakadályozza elmozdulását, ezáltal a szerszám hatékonyan, egy kézzel használható.
- A tesztek alapján a BoltShark erővágókkal a hagyományos vágószerszámok esetében szükséges erő kifejtés mindössze 33%-a is elegendő a 2 mm átmérőjű zongorahúr elvágásához.
- A centrális vágóélek mindkét oldalon lekerekített vágási felületet eredményeznek.
- A pofán kialakított támasztóhorony a megfelelő

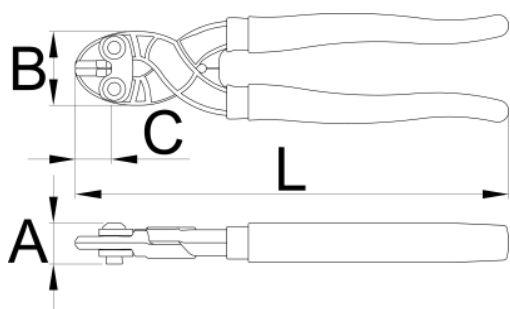
pozícióban tartja a vastagabb drótokat.

Használat:

- Lágy (max. 6 mm) és kemény vezetékek (max. 4 mm), valamint zongorahúr (max. 3,6 mm) precíz vágásához.
- Könnyedén képes elvágni legfeljebb 5 mm vastagságú csavarokat, szögeket, szegecseket.

Szabványok

DIN ISO 5743



	L	B	A	C	
626500	200	34,8	19,5	16,5	347

Kiskereskedelmi csomagolás

	MA	MB	MC	
626500				

Szállítási csomagolás

		TA	TB	TC	
626500					