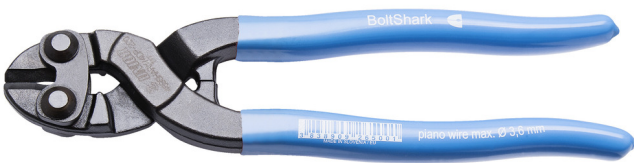


BOLTSHARK erővágó támasztóhoronnyal

469SHARK/4P



Profilok



Szabványok

DIN ISO 5743

Termékjellemzők

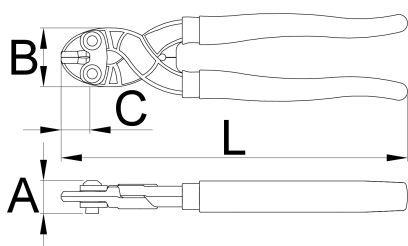
- Az ultra-erős vágószerszámok segítségével könnyedén elvághatunk bármilyen fémhuzalt, illetve egyéb extrudált fémekeket, beleértve az edzett ötvözeteket is. Ergonomikus tervezésüknek köszönhetően maximális vágóerő érhető el a kéz megterhelése nélkül. A nagy karbontartalmú acélból kovácsolt BoltShark erővágók az indukciós edzésű vágóélekkel legfeljebb 6 mm átmérőjű lágy fémdrótot, 4 mm átmérőjű acélhuzalt és 3,6 mm átmérőjű edzett zongorahúrt vagy acélrugót képesek elvágni. A drótok mellett a BoltShark erővágók gyorsan és tisztán átvágnak akár 5 mm átmérőjű szögeket, csavarokat és szegecseket is. A pofán kialakított horony a megfelelő pozícióban tartja a vastagabb drótokat, így a pofák záródásakor nem foroghatnak el a vágóélek mentén.
- kovácsolt, Premium Hard Plus szénacél
- teljes anyagában ~47 HRC keménységre edzett, vágóélek indukciósan ~64 HRC keménységre edzve
- korróziógátló feketített és olajozott felületkezelés
- műanyag, kétszeresen mártott csúszásbiztos nyelek az ergonomikus fogás érdekében

Előnyök:

- Két ponton szegecselt csuklómechanizmus, amely összetett működésével megnövekedett vágóerőt biztosít kevesebb erőfeszítés mellett.
- A legnagyobb erőre a vágási folyamat kezdetén van szükség, amikor a nyelek távolsága a legnagyobb. A BoltShark erővágókat úgy terveztük, hogy a nyelek közelebb állnak egymáshoz, így már a vágási folyamat legelején is maximális erőt lehet kifejteni.
- A nagyobb átmérőjű huzalok vágásakor (2,5 mm felett) a pofák megszorítása gyakran csak végigtolja a huzalt a vágóéleken. A vágóélen kialakított horony a munkadarabot biztosan a helyén tartja és megakadályozza elmozdulását, ezáltal a szerszám hatékonyan, egy kézzel használható.
- A tesztek alapján a BoltShark erővágókkal a hagyományos vágószerszámok esetében szükséges erő kifejtés mindössze 33%-a is elegendő a 2 mm átmérőjű zongorahúr elvágásához.
- A centrális vágóélek mindkét oldalon lekerekített vágási felületet eredményeznek.
- A pofán kialakított támasztóhorony a megfelelő pozícióban tartja a vastagabb drótokat.


Használat:

- Lágy (max. 6 mm) és kemény vezetékek (max. 4 mm), valamint zongorahúr (max. 3,6 mm) precíz vágásához.
- Könnyedén képes elvágni legfeljebb 5 mm vastagságú csavarokat, szögeket, szegecseket.



| | | | | | |
|--|-----|------|------|------|---|
|  | L | B | A | C |  |
| 626500 | 200 | 34,8 | 19,5 | 16,5 | 347 |

cutting capacity (10N=1kg)

| | | | | |
|--|-----|-------------------------------|-------------------------------|------------------------------|
|  | L | max 2150 N/mm ² Ø↑ | max 1560 N/mm ² Ø↑ | max 750 N/mm ² Ø↑ |
| 626500 | 200 | 3,6 | 4,0 | 6 |

* A termékeképek illusztrációk. Minden feltüntetett méret milliméterben, a tömegek grammokban. Az összes feltüntetett méret eltérhet a toleranciának megfelelően.

Használat (pictures)



Frequently asked questions

Do the names Shark and Boltshark mean anything?

These names describe the principles behind operating the cutting pliers.

What does it mean that the pliers are quenched and tempered and the head parts/teeth of the pliers are inductively hardened?

It means that the pliers are thermally processed by quenching and tempering their entire surface to a hardness of about 45HRc, while head parts are additionally inductively hardened to a hardness of at least 60HRc.

What is meant by the statement that pliers are made in accordance with the stated ISO standard?

It means that the pliers are in accordance with the international standard in terms of dimensions, strength and structure, and compliance is determined by prescribed tests.