BOLTSHARK kliješta za sječenje žice - s utorom

469SHARK/4P



Profili

Zatvori pretraživanje

DIN ISO 5743

Atributi proizvoda

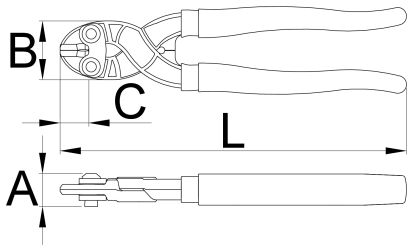
- Ova iznimno snažna kliješta služe za jednostavno rezanje metalne žice, kao i toplinski obrađenih materijala i drugih ekstrudiranih metala. Geometrija stezaljke omogućuje visoku snagu skaliranja za manje sile na ručici. To također poboljšava ergonomiju i olakšava rad. Oštrice za rezanje BoltShark lijevane su u visoko-ugljičnom čeliku i imaju rezne oštrice od kaljenog čelika koje mogu rezati do 6 mm meke metalne žice, 4 mm tvrdog čelika i 3,6 mm klavirske žice ili opružnog čelika. Osim žica, kliješta BoltShark režu čavle, vijke i zakovice promjera 5 mm s brzim i čistim rezom. Pričvršćeni žlijeb drži deblju žicu na mjestu i sprječava, da se kreće duž reznih rubova kada su ometene čeljusti čeljusti klipa.
- Kliješta iskovana iz visokokarbonizirane legure čelika
- tvrdoća kliješta do ~ 47 HRc, a sami rezni rubovi su induktivno očvrsnuti na ~ 64 HRc.
- Kliješta imaju završni crni premaz protiv korozije i blago su podmazana
- Dvostruko plastificirane ručke sa zaštitom protiv klizanja osiguravaju ergonomičan prihvat

Prednosti:

- Imaju spoj s dva zgloba, koji s kombiniranim djelovanjem povećavaju silu rezanja pri manjem naporu.
- Najveću silu treba koristiti na početku reza, jer su ručke međusobno najudaljenije. BoldShark kliješta su dizajnirana tako da omogućuju maksimalnu silu od samog početka rezanja.
- Kod rezanja žice debljeg promjera (više od 2,5mm) postoji tendencija da se žica, pomakne niz rub oštrice kliješta za vrijeme rezanja. Dodan utor na krajevima oštrice čvrsto drži materijal i sprječava pomicanje materijala, te tako omogućava učinkovito upravljanje s jednom rukom.
- Testovi pokazuju da se kod rezanja 2-mm klavirske žice s kliještima BoltShark s utorom, koristi samo 33% sile, u odnosu na obična kliješta.
- Sredina reznog ruba ostavlja ravan završni rez.
- Utor, izrađen u oštrici kliješta, drži materijal na svojem mjestu.

Upotreba

- Za precizno rezanje mekih (do 6 mm), tvrdih (do 4 mm) i čeličnih žice (do 3,6 mm)
- Jednostavno rezanje vijaka, čavala, zakovica i sl. debljine do 5mm.



	L	B	A	C	
626500	200	34,8	19,5	16,5	347

cutting capacity (10N=1kg)

	L	max 2150 N/mm² Ø	max 1560 N/mm² Ø	max 750 N/mm² Ø
626500	200	3,6	4,0	6

* Slike proizvoda su simbolične. Sve dimenzije su u mm, masa je u g.

upotreba (pictures)



Frequently asked questions

Do the names Shark and Boltshark mean anything?
These names describe the principles behind operating the cutting pliers.

What does it mean that the pliers are quenched and tempered and the head parts/teeth of the pliers are inductively hardened?
It means that the pliers are thermally processed by quenching and tempering their entire surface to a hardness of about 45HRc, while head parts are additionally inductively hardened to a hardness of at least 60HRc.

What is meant by the statement that pliers are made in accordance with the stated ISO standard?
It means that the pliers are in accordance with the international standard in terms of dimensions, strength and structure, and compliance is determined by prescribed tests.