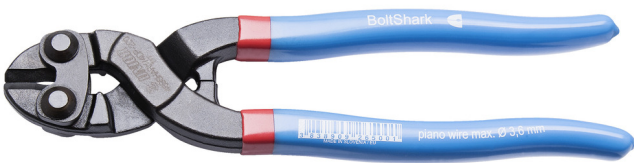


# BOLTSHARK kliješta za sječenje žice - s utorom

469SHARK/4P



## Profili



## Zatvori pretraživanje

DIN ISO 5743

## Atributi proizvoda

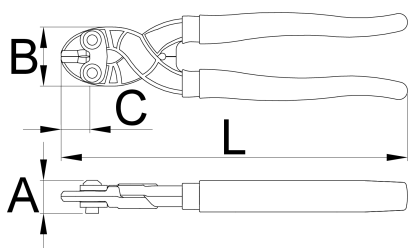
- Ova iznimno snažna kliješta služe za jednostavno rezanje metalne žice, kao i toplinski obrađenih materijala i drugih ekstrudiranih metala. Geometrija stezaljke omogućuje visoku snagu skaliranja za manje sile na ručici. To također poboljšava ergonomiju i olakšava rad. Oštrice za rezanje BoltShark lijevane su u visoko-ugljičnom čeliku i imaju rezne oštrice od kaljenog čelika koje mogu rezati do 6 mm meke metalne žice, 4 mm tvrdog čelika i 3,6 mm klavirske žice ili opružnog čelika. Osim žica, kliješta BoltShark režu čavle, vijke i zakovice promjera 5 mm s brzim i čistim rezom. Pričvršćeni žlijeb drži deblju žicu na mjestu i sprječava, da se kreće duž reznih rubova kada su ometene čeljusti čeljusti klipa.
- Kliješta iskovana iz visokokarbonizirane legure čelika
- tvrdoća kliješta do ~ 47 HRc, a sami rezni rubovi su induktivno očvršnuti na ~ 64 HRc.
- Kliješta imaju završni crni premaz protiv korozije i blago su podmazana
- Dvostruko plastificirane ručke sa zaštitom protiv klizanja osiguravaju ergonomičan priхват

## Prednosti:

- Imaju spoj s dva zgloba, koji s kombiniranim djelovanjem povećavaju silu rezanja pri manjem naporu.
- Najveću silu treba koristiti na početku reza, jer su ručke međusobno najudaljenije. BoldShark kliješta su dizajnirana tako da omogućuju maksimalnu silu od samog početka rezanja.
- Kod rezanja žice debljeg promjera (više od 2,5mm) postoji tendencija da se žica, pomakne niz rub oštrice kliješta za vrijeme rezanja. Dodan utor na krajevima oštrice čvrsto drži materijal i sprječava pomicanje materijala, te tako omogućava učinkovito upravljanje s jednom rukom.
- Testovi pokazuju da se kod rezanja 2-mm klavirske žice s kliještima BoltShark s utorom, koristi samo 33% sile, u odnosu na obična kliješta.
- Sredina reznog ruba ostavlja ravan završni rez.
- Utor, izrađen u oštrici kliješta, drži materijal na svojem mjestu.

## Upotreba

- Za precizno rezanje mekih (do 6 mm), tvrdih (do 4 mm) i čeličnih žice (do 3,6 mm)
- Jednostavno rezanje vijaka, čavala, zakovica i sl. debljine do 5mm.



	L	B	A	C	
626500	200	34,8	19,5	16,5	347

cutting capacity (10N=1kg)

	L	max 2150 N/mm <sup>2</sup> Ø↑	max 1600 N/mm <sup>2</sup> Ø↑	max 650 N/mm <sup>2</sup> Ø↑
626500	200	3,6	4,0	6

\* Slike proizvoda su simbolične. Sve dimenzije su u mm, masa je u g.

upotreba (pictures)



# Frequently asked questions

## **Do the names Shark and Boltshark mean anything?**

These names describe the principles behind operating the cutting pliers.

## **What does it mean that the pliers are quenched and tempered and the head parts/teeth of the pliers are inductively hardened?**

It means that the pliers are thermally processed by quenching and tempering their entire surface to a hardness of about 45HRc, while head parts are additionally inductively hardened to a hardness of at least 60HRc.

## **What is meant by the statement that pliers are made in accordance with the stated ISO standard?**

It means that the pliers are in accordance with the international standard in terms of dimensions, strength and structure, and compliance is determined by prescribed tests.