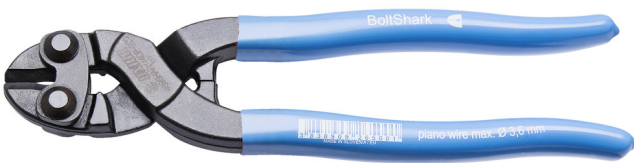


# Pince coupante BOLTSHARK avec rainure

469SHARK/4P



## Profils

---



## Normes

---

DIN ISO 5743

## Description produit

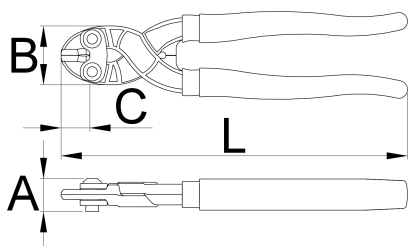
- Ces pinces ultra puissantes sont utilisées pour couper facilement les fils métalliques, y compris les alliages trempés et durcis, et d'autres métaux extrudés. Elles sont conçues de manière ergonomique pour appliquer une force maximale tout en étant faciles à prendre en mains. Forgée à partir d'acier à haute teneur en carbone avec des arêtes de coupe trempées par induction, la pince coupante BoltShark peut couper jusqu'à 6 mm de fil métallique souple, 4 mm d'acier dur et 3,6 mm de fil de fer trempé ou de ressort en acier. Outre les fils, les pinces Boltshark coupent rapidement et proprement les clous, vis et rivets de 5 mm de diamètre. La rainure incluse maintient le fil plus épais en place, l'empêchant de rouler le long de l'arête de coupe lorsque les mâchoires sont serrées,
- Forgée à partir d'acier à haute teneur en carbone
- Entièrement trempé à ~47HRc, tranchants traités par induction à ~64HRc
- Finition anti-corrosion et légèrement huilé
- Manche multicouche, ergonomique, anti-glisse

Avantages :

- Conçue avec une jointure à deux rivets, qui utilise une action combinée pour augmenter la force de coupe avec moins d'effort.
- La force la plus forte doit être appliquée au début de la coupe lorsque les poignées sont les plus éloignées. Les pinces BoltShark sont conçues avec des poignées plus serrées, ce qui permet d'appliquer la force maximale dès le début de la coupe.
- Lors de la coupe de fils de diamètre plus épais (plus de 2,5 mm), le fil a tendance à être poussé le long des arêtes de coupe lorsque les mâchoires sont serrées. L'ajout d'une rainure sur le tranchant maintient le fil en place en toute sécurité, empêchant ce mouvement et permettant un fonctionnement efficace d'une seule main.
- Les tests montrent que l'utilisation des pinces BoltShark rainurés pour couper du fil de piano de 2 mm nécessite seulement 33% de la force requise par les pinces traditionnels.
- Les bords des tranchants laissent une finition biseautée des deux côtés de la coupe.
- La rainure incluse dans les tranchants maintient les fils plus épais en place.

#### Utilisation:

- Pour la coupe précise de fils souples (jusqu'à 6 mm), durs (jusqu'à 4 mm) et de piano (jusqu'à 3,6 mm).
- Coupe facilement des pièces telles que des vis, des clous, des rivets, etc. jusqu'à 5 mm d'épaisseur.



Barcode	L	B	A	C	Icon
626500	200	34,8	19,5	16,5	347

#### capacité de coupe (10N = 1Kg)

Barcode	L	max 2150 N/mm <sup>2</sup> Ø↑	max 1560 N/mm <sup>2</sup> Ø↑	max 750 N/mm <sup>2</sup> Ø↑
626500	200	3,6	4,0	6

\* Les images des produits ne sont pas contractuelles. Toutes les dimensions sont en mm, les poids en grammes.

#### Utilisation (pictures)



## Frequently asked questions

### **Les noms de Shark et Boltshark ont-il une signification ?**

Ces noms décrivent les principes de fonctionnement de la pince coupante.

### **Que signifie le fait que la pince est trempée et que la tête et la mâchoire de la pince sont trempées par induction ?**

Cela signifie que la pince est traitée thermiquement par trempée et revenue sur toute sa surface à une dureté d'environ 45HRc, tandis que la tête et la mâchoire sont trempées par induction à une dureté d'au moins 60HRc.

### **Que signifie la mention selon laquelle les pinces sont fabriquées conformément à la norme ISO ?**

Cela signifie que les pinces sont conformes à la norme internationale en termes de dimensions, de résistance et de structure, et la conformité est déterminée par des tests prescrits.