

# 带凹槽的BOLTSHARK刀

469SHARK/4P



## 配置文件



## 标准

DIN ISO 5743

## 产品属性

- 这些超强力的切割刀用于容易切割金属线，包括淬火和回火合金，以及其他挤压金属。它们是根据人体工程学设计的，可以最大限度地施加力量，同时又便于使用。BoltShark刀具采用高碳钢经感应淬火的切削刃锻造而成，可切割6毫米软金属丝、4毫米硬钢和3.6毫米回火钢琴丝或钢丝弹簧。除铁丝外，Boltshark刀具还能快速、干净地切割直径为5mm的钉子、螺钉和铆钉。所包括的槽保持较厚的电线在适当的位置，由于钳口收紧设计，可以防止它沿切割边缘滚动。
- 由高碳钢锻造而成
- 完全淬火至~47HRc，切削刃感应淬火至~64HRc
- 表面涂有黑色防腐蚀涂层，并有油脂层保护
- 双浸塑料防滑手柄提供良好的人体工程学握持体验

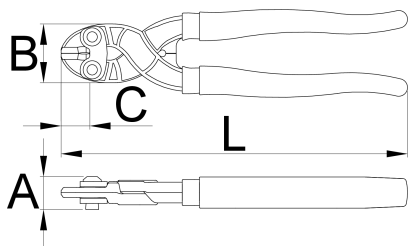
## 优势：

- 采用双铆钉连接设计，使用复合作用，以更少的努力增加切削力。
- 当力矩最长时切割力量最大，BoltShark刀具的设计将刀柄紧密地结合在一起，从切割的一开始就可以施加最大的力量。

- 当切割直径较粗的线材(大于2.5mm)时,随着钳口的收紧,线材有沿切割边缘被推的趋势。在切削刃上增加一个凹槽可以安全地将材料固定在适当的位置,防止这种移动,并允许高效的单手操作。
- 试验表明,使用带槽螺栓鲨刀切割2mm钢琴线只需要传统强力切割刀所需力量的33%。
- 中央切割边缘在切割的两边留下一个斜面完成
- 凹槽保持较厚的电线在适当的位置。

#### 用途:

- 用于软线(6毫米以下)、硬线(4毫米以下)和钢琴线(3、6毫米以下)的精密切割。
- 容易切割的零件,如螺钉,钉子,铆钉等高达5毫米的厚度



Barcode	L	B	A	C	Weight
626500	200	34,8	19,5	16,5	347

#### cutting capacity (10N=1kg)

Barcode	L	max 2150 N/mm <sup>2</sup> Ø↑	max 1560 N/mm <sup>2</sup> Ø↑	max 750 N/mm <sup>2</sup> Ø↑
626500	200	3,6	4,0	6

\* Images of products are symbolic. All dimensions are in mm, and weight in grams. All listed dimensions may vary in tolerance.

#### 用途 (pictures)



## Frequently asked questions

**Do the names Shark and Boltshark mean anything?**

These names describe the principles behind operating the cutting pliers.

**What does it mean that the pliers are quenched and tempered and the head parts/teeth of the pliers are inductively hardened?**

It means that the pliers are thermally processed by quenching and tempering their entire surface to a hardness of about 45HRc, while head parts are additionally inductively hardened to a hardness of at least 60HRc.

**What is meant by the statement that pliers are made in accordance with the stated ISO standard?**

It means that the pliers are in accordance with the international standard in terms of dimensions, strength and structure, and compliance is determined by prescribed tests.