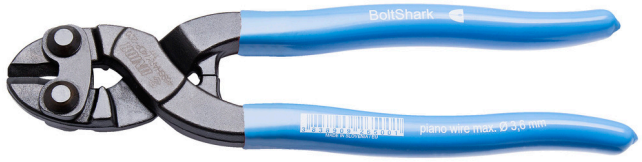
Kliješta BOLTSHARK sa žljebom

469SHARK/4P



Profili

Standardi

DIN ISO 5743

Atributi proizvoda

- Ova ultra moćna kliješta se koriste za lahko sječenje metalnih žica, uključujući ojačane legirane metale .Kliješta su ergonomski dizajnirana da primenjuju maksimalnu snagu, ujedno su a lahke za rukovanje.Kliješta BoltShark mogu sjeći do 6mm mekane metalne žice, 4mm tvrdog čelika i 3,6mm kaljene žice. Pored žice, kliješta Boltsharka će brzo i čisto presjeći vijke i zakovice prečnika 5mm.
- kapica kovana od visokokarboniziranog čelika
- u potpunosti otvrdnuto do ~ 47HRc, s indukcijskim rubovima oštrice do ~ 64HRc
- obrađeno sa antikorozivnim crnim premazom i lagano podmazan
- dvostruko umočene plastične klizne ručke osiguravaju dobru ergonomiju i rukovanje

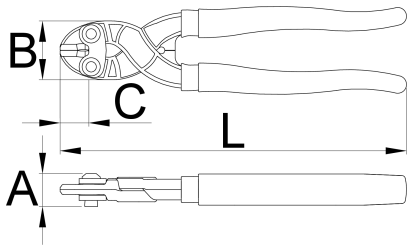
Prednosti:

- Projektovan sa dvokrilnim zglobom, koji koristi spojno dejstvo kako bi se povećala sila rezanja uz manje napora.
- Najjača sila mora da se nanese na početak reza, kada su ručice najdalje razdvojene. Kliješta BoltShark su dizajnirana sa ručkama koje omogućavaju maksimalnu silu koja se nanosi od samog početka reza.

- Kod sečenja debljine žice prečnika (preko 2,5 mm) postoji tendencija da žica bude gurnuta duž ivica reza pošto su čeljusti zategnute. Dodavanje žljebova na rezni dio ivice drži materijal sigurno na mjestu, sprečavajući ovaj pokret i omogućavajući efikasan rad sa jednom rukom.
- Testovi pokazuju da upotrebom žlebova za sečenje BoltShark-a za odsecanje 2mm tanke žice potrebna je samo 33% sile za presjecanje.
- Centralne ivice reza ostavljaju ravnu završnu obradu sa obe strane reza.
- Uključeni žljeb drži deblje žice u položaju.

Upotreba:

- Za precizno sječenje mekanih (do 6 mm), tvrdih (do 4 mm) i tankih žica (do 3,6 mm).
- Lahko sječenje djelova kao što su vijci, ekseri, zakovice, itd. Debljine do 5 mm.



	L	B	A	C	
626500	200	34,8	19,5	16,5	347

cutting capacity (10N=1kg)

	L	max 2150 N/mm² Ø	max 1560 N/mm² Ø	max 750 N/mm² Ø
626500	200	3,6	4,0	6

* Slike proizvoda su simbolične. Sve dimenzije su u mm, masa je u g.

Upotreba (pictures)



Frequently asked questions

Do the names Shark and Boltshark mean anything?
These names describe the principles behind operating the cutting pliers.

What does it mean that the pliers are quenched and tempered and the head parts/teeth of the pliers are inductively hardened?
It means that the pliers are thermally processed by quenching and tempering their entire surface to a hardness of about 45HRc, while head parts are additionally inductively hardened to a hardness of at least 60HRc.

What is meant by the statement that pliers are made in accordance with the stated ISO standard?
It means that the pliers are in accordance with the international standard in terms of dimensions, strength and structure, and compliance is determined by prescribed tests.