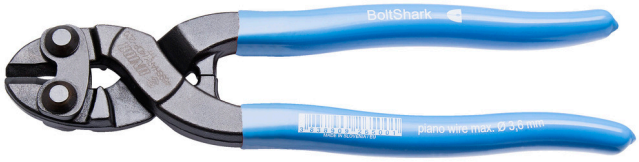
Kraftschneider BoltShark mit Aussparung

469SHARK/4P



Profile

Standards

DIN ISO 5743

Produkteigenschaften

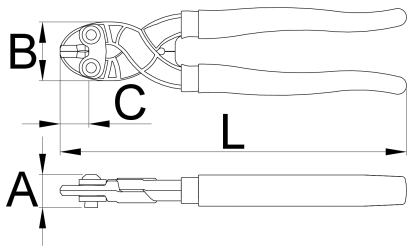
- Dieser besonders leistungsstarke Kraftschneider dient dem einfachen Schneiden von Metalldraht (einschließlich gehärteter und vergüteter Legierungen) und anderen extrudierten Metallen. Dank seiner ergonomischen Form liegt er auch bei maximalem Kraftaufwand noch bequem in der Hand. Der aus Hartstahl gesenkgeschmiedete BoltShark mit induktionsgehärteten Schneiden durchtrennt bis zu 6 mm weichen Metalldraht, 4 mm harten Stahl und 3,6 mm vergüteten Pianodraht oder Federstahl. Neben Draht schneidet der BoltShark auch schnell und sauber Nägel, Schrauben und Nieten mit 5 mm Durchmesser. Die Aussparung an den Schneiden sorgt dafür, dass stärkere Drähte beim Schließen der Backen nicht abrutschen.
- geschmiedet aus Premium Hard Chrom-Vanadium-Stahl
- Schneidkanten vollständig induktionsgehärtet auf 64 HRc
- Schneidekopf korrosionsgeschützt durch Brünieren und Ölen, daher kein Oberflächenrost mehr
- rutschfeste Handgriffe aus 2-Lagen-Kunststoff für den starken, ergonomischen Griff

Vorteile:

- Die Verbundwirkung des zweifach vernieteten Gelenks ermöglicht eine hohe Schneidkraft bei geringem Kraftaufwand.
- Zu Beginn des Schnitts, wenn die Griffe am weitesten auseinander liegen, muss die meiste Kraft aufgewendet werden. Die Griffe des Kraftschneiders BoltShark liegen eng zusammen, so dass schon vom ersten Moment an die größtmögliche Kraft wirkt.
- Beim Schließen der Backen kommt es häufig vor, dass besonders stärkere Drähte (über 2,5 mm) an den Schneiden abrutschen. Die zusätzliche Aussparung an den Schneiden verhindert diese Bewegung und fixiert das zu schneidende Material, damit Sie auch mit einer Hand sicher und effizient arbeiten können.
- Tests haben gezeigt, dass das Schneiden von 2 mm Pianodraht mit dem BoltShark mit Aussparung nur 33 % der Kraft erfordert, die bei einem herkömmlichen Kraftschneider aufgewendet werden muss.
- Mittige Schneiden sorgen für beidseitig angefaste Schnittkanten.
- Die zusätzliche Aussparung fixiert stärkere Drähte.

Verwendung:

- Ermöglicht präzises Schneiden von weichem (bis 6 mm), hartem (bis 4 mm) und Pianodraht (bis 3,6 mm).
- Schneidet auch problemlos Schrauben, Nägel, Nieten usw. bis zu einem Durchmesser von 5 mm.



	L	B	A	C	
626500	200	34,8	19,5	16,5	347

Schneidwerte (10N=1kg)

	L	max 2150 N/mm² Ø	max 1560 N/mm² Ø	max 750 N/mm² Ø
626500	200	3,6	4,0	6

* Bilder von Produkten sind Symbolfotos. Abmessungen sind in mm, Gewichte in Gramm.

Verwendung (Bilder)



Häufig gestellte Fragen

Do the names Shark and Boltshark mean anything?
These names describe the principles behind operating the cutting pliers.

What does it mean that the pliers are quenched and tempered and the head parts/teeth of the pliers are inductively hardened?
It means that the pliers are thermally processed by quenching and tempering their entire surface to a hardness of about 45HRc, while head parts are additionally inductively hardened to a hardness of at least 60HRc.

What is meant by the statement that pliers are made in accordance with the stated ISO standard?
It means that the pliers are in accordance with the international standard in terms of dimensions, strength and structure, and compliance is determined by prescribed tests.