

# Clé à chocs 1/2"

1566



## Profils



## Description produit

- Vitesse : 8000tr/min
- Couple max. 1223 Nm
- .
- Pression d'air recommandée : 6, 2 bar
- Consommation d'air : 113 l/min
- Entrée d'air : 1/4"
- Niveau sonore : 93 dB(A)
- Filet maximum M24

## Avantages :








- Boitier du moteur en composite
- Mécanisme de marteau double
- Changement de sens d'une main
- Compact et puissant
- Sélecteur de vitesse

## Utilisation:

- Industrie Automobile
- Industrie aéronautique
- Industrie agricole
- Industrie lourde
- Construction de machines
- Industrie navale
- Montage répétitif

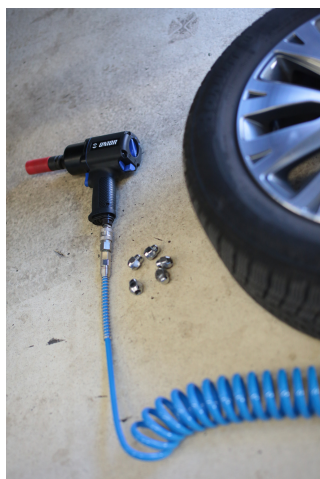
## Important !

- Toujours utiliser des douilles à chocs UNIOR

						
627570	1/2"	187	70	193	1223	2227

\* Les images des produits ne sont pas contractuelles. Toutes les dimensions sont en mm, les poids en grammes.

## Utilisation (pictures)



## Photo (pictures)



## Accessories



Embout fileté



Embout fileté



Raccord rapide fileté



Raccord rapide fileté



Régulateur, épurateur, lubrificateur 3/8"



Régulateur, épurateur, lubrificateur 1/2"



Tuyau pneumatique spiralé

## Safety tips



- The pressure in the tool during the operation has to be at least 6.2 bar for the tool to work properly.
- Regularly clean and dry the air filters and inlet air supply.
- Always use clean and dry air with the correct mixture of oil, for maximum tool life.



- Always disconnect tools not in use from the air supply.

- Check the joints and ensure that the tubes and other equipment are not damaged before use.
- All tools should be gently oiled prior to being stored.
- Always store pneumatic tools in dry places away from water.
- Always use original spare parts.
- Repairs can be performed only by authorised staff people authorised by Unior d.d.