

Čegrtaljka pneumatska, prihvatač 1/2"

1552



Profili



Opis proizvoda

- broj obrtaja u praznom hodu: 150 obrtaja/min
- max. obrtni moment: 90 Nm

za vijke do M20

- preporučeni pritisak dovoda vazduha: 6,2 bar
- potrošnja komprimovanog vazduha: 113 l/min
- priključak za vazduh: 1/4"
- za vijke do M10

Prednosti:

- uska glava čegrtaljke
- kuglični ležaj
- gumirana ručica
- novi sistem regulacije protoka vazduha
- rotirajući ventil za dodvod vazduha: 360°
- izduvni ventil sa zadnje strane rukohvata
- nizak nivo buke: 79dB(A)
- lak i kompaktan alat, pogodan za ograničen prostor
- kvalitetna izrada

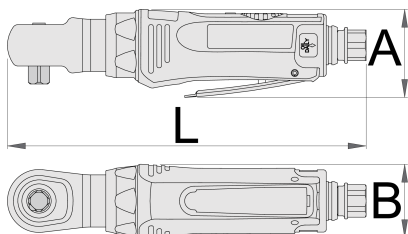
- zgodan prekidač
- brzo i zgodno podešavanje smeru rotacije

Upotreba:

- auto-industrija
- avio-industrija
- poljoprivredna mehanizacija
- teška industrija
- veće građevinske mašine
- brodogradnja
- individualna montaža

VAŽNO!

- preporučuje se upotreba Uniorovih IMPACT nasadnih ključeva



		L	A	B		
627567	1/2"	256	56	47,8	90	1332

* Fotografije proizvoda su simbolične. Sve dimenzije su u mm, a težina u gramima. Sve navedene dimenzije mogu odstupati u granicama tolerancija.

Upotreba (slike)



Slika (slike)



Dodatna oprema



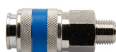
Spojnica muška



Spojnica muška



Spojnica ženska



Spojnica ženska



Pripremna grupa za pneumatski alat 3/8"



Pripremna grupa za pneumatski alat 1/2"



Crevo spiralno za vazduh

Pravilna upotreba



- The pressure in the tool during the operation has to be at least 6.2 bar for the tool to work properly.
- Regularly clean and dry the air filters and inlet air supply.
- Always use clean and dry air with the correct mixture of oil, for maximum tool life.
- Check the joints and ensure that the tubes and other equipment are not damaged before use.



- Always disconnect tools not in use from the air supply.

- All tools should be gently oiled prior to being stored.
- Always store pneumatic tools in dry places away from water.
- Always use original spare parts.
- Repairs can be performed only by authorised staff people authorised by Unior d.d.