Clé à cliquet pneumatique

1552



Profils



Description produit

- vitesse 150 tours par minutes
- couple max. 90 Nm

.

- pression d'air recommandée: 6, 2 bar
- consommation d'air : 113 l/min
- entrée d'air : 1/4"
- Filet maximum M10

Avantages :

- Tête de cliquet renforcée
- Roulement à billes
- Poignée ergonomique soft
- Nouveau régulateur d'air
- entrée d'air pivotante à 360 °
- echappement arrière
- faible niveau sonore 79dB (A)
- outil de taille compacte
- fabrication de qualité

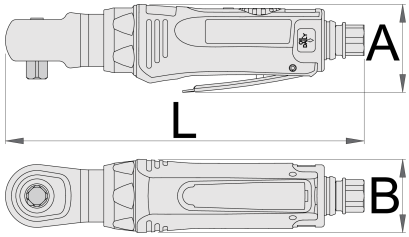
- poignée marche/arrêt de sécurité
- ajustement du sens de rotation simple et rapide

Utilisation :

- Industrie Automobile
- industrie aéronautique
- industrie agricole
- industrie lourde
- construction de machines
- industrie navale
- montage répétitif

Important !

- L'utilisation de douilles à chocs UNIOR est recommandée



	■	L	A	B	Nm	
627567	1/2"	256	56	47,8	90	1332

* Les images des produits ne sont pas contractuelles. Toutes les dimensions sont en mm, les poids en grammes.

Utilisation (pictures)



Photo (pictures)



Accessories

 Embout fileté

 Embout fileté

 Raccord rapide fileté

 Raccord rapide fileté

 Régulateur, épurateur, lubrificateur 3/8"

 Régulateur, épurateur, lubrificateur 1/2"

 Tuyau pneumatique spiralé

Safety tips

- The pressure in the tool during the operation has to be at least 6.2 bar for the tool to work properly.
- Regularly clean and dry the air filters and inlet air supply.
- Always use clean and dry air with the correct mixture of oil, for maximum tool life.
- Check the joints and ensure that the tubes and other equipment are not damaged before use.

- Always disconnect tools not in use from the air supply.

- All tools should be gently oiled prior to being stored.
- Always store pneumatic tools in dry places away from water.
- Always use original spare parts.
- Repairs can be performed only by authorised staff people authorised by Unior d.d.