

# Elektronik-Kombizange

406/4E

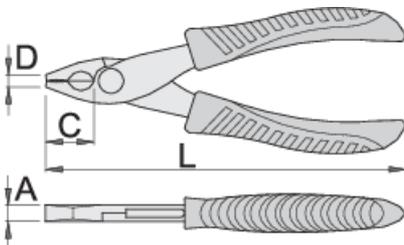


## Profile



## Produkteigenschaften

- Material: Premium Flex Plus Kohlenstoffstahl
- geschmiedet und vergütet
- Schneiden induktiv gehärtet
- zwei Komponenten Kunststoffgriffe mit Abgleitschutz





L

B

C

A



620069

120

13.6

15.8

8.2

90

### Schneidwerte (10N=1kg)



L

max 750 N/mm<sup>2</sup>Øf

620069

120

1,5

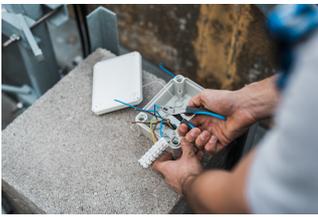
\* Bilder von Produkten sind Symbolfotos. Abmessungen sind in mm, Gewichte in Gramm.

### Verwendung (Bilder)



### Foto (Bilder)





## Sicherheitstipps



- Die Zange sollte regelmäßig geölt werden. Ein Tropfen Öl am Scharnier verlängert die Werkzeugstandzeit und gewährleistet eine einfache Bedienung.
- Wenn Sie Draht mit einer Zange schneiden, sollten Sie immer Brille oder eine Schutzbrille tragen.
- Griffe sind für den Komfort vorgesehen. Sie sind nicht dazu gedacht, den Benutzer in irgendeiner Weise vor Stromschlägen zu schützen und sollten niemals an unter Spannung stehenden Stromkreisen verwendet werden.



- Verwenden Sie keine Zange zum Schneiden von gehärtetem Draht, es sei denn, diese wurde speziell für diesen Zweck hergestellt.
- Setzen Sie die Zange keiner übermäßigen Hitze aus. Dies kann das Werkzeug beschädigen.
- Verwenden Sie keine Zange als Hammer.
- Hämmern Sie nicht auf die Griffe. Sie können reißen oder brechen.
- Verlängern Sie nicht die Länge der Zangengriffe, um eine größere Hebelwirkung zu erzielen.
- Verwenden Sie keine Zangen an Muttern oder Bolzen. Ein Schraubenschlüssel macht einen besseren Job und verringert das Risiko einer Beschädigung des Befestigungselements.