

# Clesti tais lateral pentru conditii grele

466/1BI



## Profile

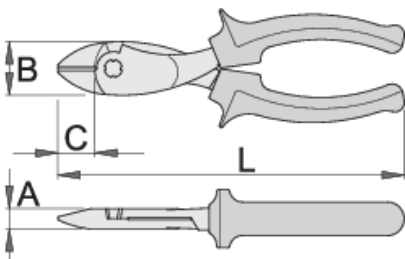




## Standarde

DIN ISO 5749


## Caracteristicile produsului

- material:compozitie speciala pentru calire revenire
- tratat complet
- partile taietoare tratate prin inductie
- cap polizat
- finisare:cromat in conformitate cu standardul EN12540
- manere bimaterial pentru conditii grele
- in conformitate cu standardul ISO 5749



	L	B	A	C	
617686	160	23.5	10	20.5	214
608850	180	28	11	20	313
608837	200	27	11	21	344

capacitatea de taiere (10N=1kg)

	L	max 2150 N/mm <sup>2</sup> Ø↑	max 650 N/mm <sup>2</sup> Ø↑
617686	160	1,6	2,5
608850	180	1,8	3,0
608837	200	2,0	3,5

\* Imaginea produsului este simbolica. Toate dimensiunile sunt exprimate în mm, greutatea în grame.

## Frequently asked questions

### **Ce înseamnă că cleștii sunt căliți și reveniți, iar părțile/dinții capului cleștilor sunt întăriți inductiv?**

Aceasta înseamnă că cleștii sunt tratați termic prin calirea și revenirea întregii suprafețe la o duritate de aproximativ 45HRc, în timp ce părțile capului sunt calite inductiv la o duritate de cel puțin 60HRc.

### **Ce se înțelege prin afirmația că cleștii sunt făcuți în conformitate cu standardul ISO menționat?**

Aceasta înseamnă că cleștii sunt în conformitate cu standardul internațional în ceea ce privește dimensiunile, rezistența și structura, iar conformitatea este determinată de testele prescrise.