

Krachtzijsnijtang

466/1BI



Profielen

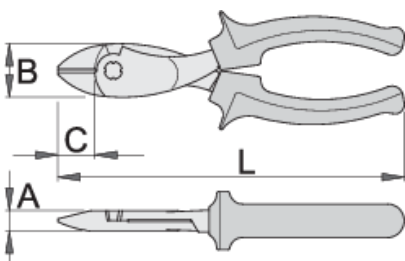




Standaard

DIN ISO 5749

Product attributen

- materiaal: premium flex plus carbonstaal
- drop forged, entirely hardened and tempered
- cutting edges induction hardened
- kop gepolijst
- surface finish: chrome plated according to ISO 1456:2009
- heavy duty double - component handles
- made according to standard ISO 5749



	L	B	A	C	
617686	160	23.5	10	20.5	214
608850	180	28	11	20	313
608837	200	27	11	21	344

knipcapaciteit (10N=1kg)

	L	max 2150 N/mm ² Ø↑	max 650 N/mm ² Ø↑
617686	160	1,6	2,5
608850	180	1,8	3,0
608837	200	2,0	3,5

* Afbeeldingen van producten zijn symbolisch. Alle afmetingen zijn in mm en gewicht in gram. Alle vermelde afmetingen kunnen variëren in tolerantie.

Veelgestelde vragen

Wat betekent het dat de tang gehard en getemperd is en dat de kopdelen/tanden van de tang inductief gehard zijn?

Dit houdt in dat de tangen thermisch worden bewerkt door het gehele oppervlak af te schrikken en te temperen tot een hardheid van ongeveer 45HRc, terwijl de kopdelen bovendien inductief worden gehard tot een hardheid van minimaal 60HRc.

Wat wordt bedoeld met de opgave dat tangen zijn gemaakt volgens de gestelde ISO-norm?

Het betekent dat de tang qua afmetingen, sterkte en structuur voldoet aan de internationale norm en dat de conformiteit wordt bepaald door voorgeschreven tests.