

Krachtzijsnijtang

466/1BI



Profielen

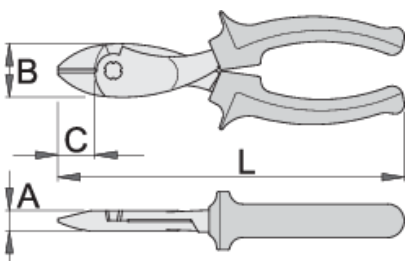




Standaard

DIN ISO 5749

Product attributen

- material: premium flex plus carbon steel
- drop forged, entirely hardened and tempered
- cutting edges induction hardened
- head polished
- surface finish: chrome plated according to ISO 1456:2009
- heavy duty double - component handles
- made according to standard ISO 5749



	L	B	A	C	
617686	160	23.5	10	20.5	214
608850	180	28	11	20	313
608837	200	27	11	21	344

cutting capacity (10N=1kg)

	L	max 2150 N/mm ² Ø↑	max 650 N/mm ² Ø↑
617686	160	1,6	2,5
608850	180	1,8	3,0
608837	200	2,0	3,5

* Afbeeldingen van producten zijn symbolisch. Alle afmetingen zijn in mm, en het gewicht in grammen. Alle vermelde afmetingen kunnen variëren in tolerantie.

Veelgestelde vragen

Wat betekent het dat de tang is uitgehard en getemperd en dat de kopdelen/bekken van de tang inductief gehard zijn?

Het betekent dat de tang thermisch wordt bewerkt door het gehele oppervlak te harden en te temperen tot een hardheid van ongeveer 45 HRc, terwijl de kopdelen bovendien inductief worden gehard tot een hardheid van ten minste 60 HRc.

Wat wordt bedoeld met de bewering dat tangen worden gemaakt in overeenstemming met de genoemde ISO-norm?

Het betekent dat de tangen in overeenstemming zijn met de internationale norm wat afmetingen, sterkte en structuur betreft, en dat de naleving wordt vastgesteld door voorgeschreven tests.