Zijsnijtang

461/1BI



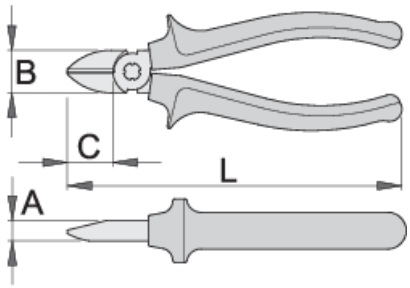
Profielen

Standaard

DIN ISO 5749

Product attributen

- materiaal: premium plus carbonstaal
- matrijsgesmeed, volledig gehard en getemperd
- snijkanten inductiegehard
- kop gepolijst
- oppervlakteafwerking: verchroomd volgens norm ISO 1456:2009
- zware 2-componentenhandgrepen
- gemaakt volgens norm ISO 5749



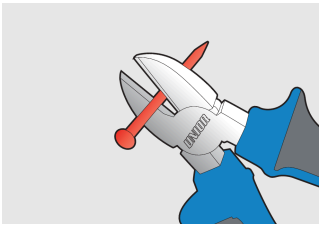
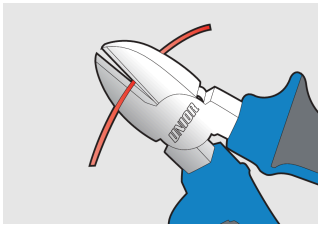
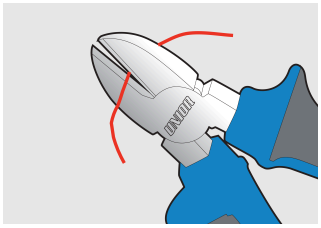
	L	B	A	C	
607883	140	19	9.5	18	169
607884	160	22.5	10	22	214

knipcapaciteit (10N=1kg)

	L	max 1560 N/mm² Ø	max 750 N/mm² Ø
607883	140	1,6	2,0
607884	160	1,6	2,5

* Afbeeldingen van producten zijn symbolisch. Alle afmetingen zijn in mm en gewicht in gram. Alle vermelde afmetingen kunnen variëren in tolerantie.

Gebruik (Afbeeldingen)

Veelgestelde vragen

Wat betekent het dat de tang gehard en getemperd is en dat de kopdelen/tanden van de tang inductief gehard zijn?
Dit houdt in dat de tangen thermisch worden bewerkt door het gehele oppervlak af te schrikken en te temperen tot een hardheid van ongeveer 45HRc, terwijl de kopdelen bovendien inductief worden gehard tot een hardheid van minimaal 60HRc.

Wat wordt bedoeld met de opgave dat tangen zijn gemaakt volgens de gestelde ISO-norm?
Het betekent dat de tang qua afmetingen, sterkte en structuur voldoet aan de internationale norm en dat de conformiteit wordt bepaald door voorgeschreven tests.