

# 커팅 니퍼

461/1BI



## 프로파일

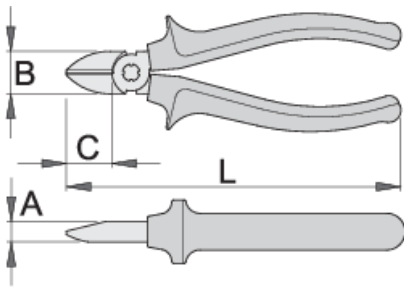


## 표준

DIN ISO 5749

## 제품 특징

- 재질: 프리미엄 플러스 카본 스틸
- 낙하 단조, 완전 경화 및 담금질
- 고주파 경화 커팅 에지
- 헤드 폴리싱 처리
- 표면 마감: ISO 1456:2009 표준에 따른 크롬 도금
- 헤비 듀티 더블 컴포넌트 핸들
- ISO 5749 기준에 부합



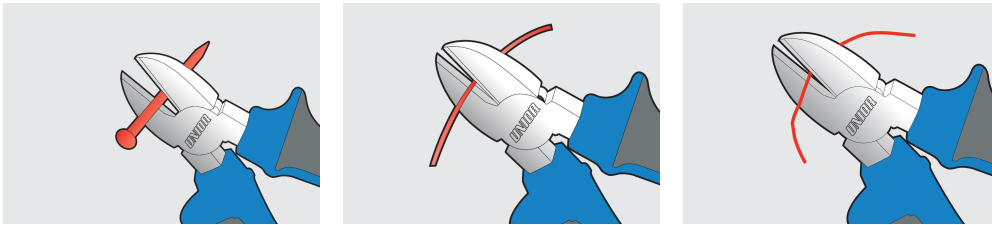
Barcode	L	B	A	C	Weight
607883	140	19	9.5	18	169
607884	160	22.5	10	22	214

cutting capacity (10N=1kg)

Barcode	L	max 1560 N/mm <sup>2</sup> Ø↑	max 750 N/mm <sup>2</sup> Ø↑
607883	140	1,6	2,0
607884	160	1,6	2,5

\* Images of products are symbolic. All dimensions are in mm, and weight is in grams. All listed dimensions may vary in tolerance.

## 사용법 (사진)



## 자주 묻는 질문

**플라이어의 담금질 및 템퍼링되고 플라이어의 머리 부분/티스가 유도 경화된다는 것은 무엇을 의미합니까?**

플라이어는 전체 표면을 약 45HRc의 경도로 담금질 및 템퍼링하여 열처리하고 헤드 부분은 최소 60HRc의 경도로 유도 경화합니다.

**플라이어의 명시된 ISO 표준에 따라 제작되었다는 진술은 무엇을 의미합니까?**

이는 플라이어의 치수, 강도 및 구조면에서 국제 표준에 부합하고 규정된 테스트에 의해 적합성이 판정됨을 의미합니다.