Zijsnijtang

461/1BI



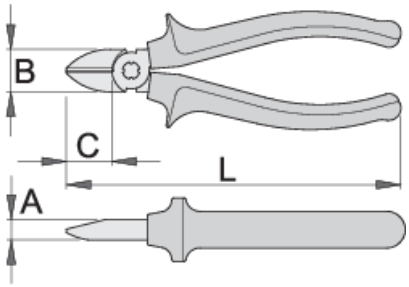
Profielen

Standaard

DIN ISO 5749

Product attributen

- materiaal: premium flex plus carbon staal
- Volledig gesmeed en getemperd
- Inductie behandelde snijkanten voor extra hardheid
- Gepolijste kop
- Afwerking in chroom volgens ISO 1456:2009
- zware dubbele - component handgrepen
- vervaardigd volgens de norm ISO 5749



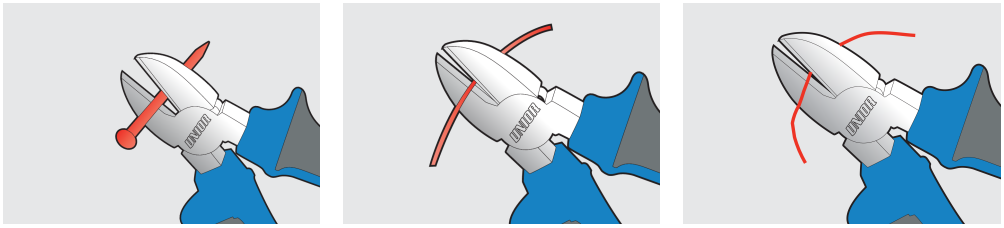
	L	B	A	C	
607883	140	19	9.5	18	169
607884	160	22.5	10	22	214

cutting capacity (10N=1kg)

	L	max 1560 N/mm² Ø	max 750 N/mm² Ø
607883	140	1,6	2,0
607884	160	1,6	2,5

* Afbeeldingen van producten zijn symbolisch. Alle afmetingen zijn in mm, en het gewicht in grammen. Alle vermelde afmetingen kunnen variëren in tolerantie.

Gebruik (Afbeeldingen)



Veelgestelde vragen

Wat betekent het dat de tang is uitgehard en getemperd en dat de kopdelen/bekken van de tang inductief gehard zijn?
Het betekent dat de tang thermisch wordt bewerkt door het gehele oppervlak te harden en te temperen tot een hardheid van ongeveer 45 HRc, terwijl de kopdelen bovendien inductief worden gehard tot een hardheid van ten minste 60 HRc.

Wat wordt bedoeld met de bewering dat tangen worden gemaakt in overeenstemming met de genoemde ISO-norm?
Het betekent dat de tangen in overeenstemming zijn met de internationale norm wat afmetingen, sterkte en structuur betreft, en dat de naleving wordt vastgesteld door voorgeschreven tests.