

Клещи човки криви

512/4G

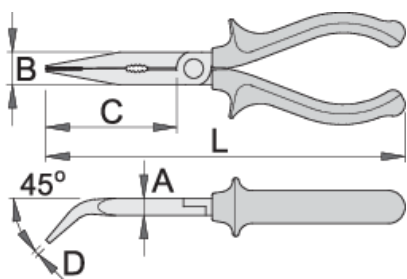




Профили




Параметри на продукта

- материал: специална инструментална стомана
- ковани, изцяло закалени
- режещите части индуктивно закалени
- фино шлифовани
- фосфатирани в съответствие със стандарт ISO 9717
- вътрешните части на челюстите са назъбени
- челюсти под ъгъл 45°
- ергономични пластични дръжки
- дългите извити челюсти осигуряват лесно и прецизно стягане на гайки и болтове
- силните челюсти осигуряват добър захват



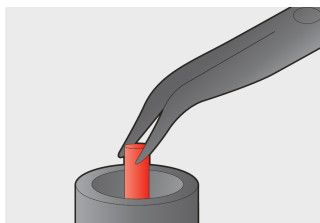
	L	B	D	A	C	
608720	170	17	2.5	9	61	152
608721	200	17	2.5	9	77	204

Капацитет на рязане (10N=1kg)

	L	max 1600 N/mm ² Ø↑	max 650 N/mm ² Ø↑
608720	170	1,6	2,0
608721	200	1,8	2,5

* Снимките на продуктите са символични. Всички размери са в мм., теглото е в грамове .

Употреба (снимки)



Често задавани въпроси

Профила на главата на винта се разби до таква степен, че не може да се развие с никаква отвертка. Има ли инструмент на Unior, който може да се използва ,за да се развие винта?

Клещите 407/4DP са най-добия избор, за да развиете повредни винтове. Те са специално конструирани за тази цел.