

# Клеци човки криви VI

512/1VI

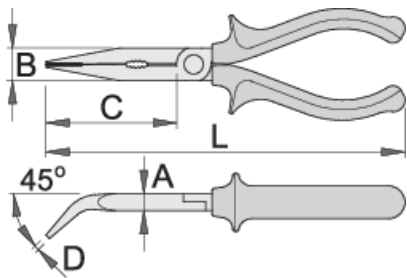


## Профили



## Параметри на продукта

- материал: специална инструментална стомана
- ковани, изцяло закалени
- режещите части индуктивно закалени
- полирани
- хромирани в съответствие със стандарт EN 12540
- ергономични двукомпонентни дръжки
- вътрешните части на челюстите са назъбени
- челюсти под ъгъл 45°
- дългите извити челюсти осигуряват лесно и прецизно стягане на гайки и болтове
- силните челюсти осигуряват добър захват
- изработени в съответствие със стандарт ISO 5745



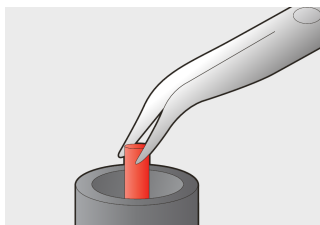
	L	B	D	A	C	
607966	170	17	2.5	9	61	152
607967	200	17	2.5	9	77	204

Капацитет на рязане (10N=1kg)

	L	max 1560 N/mm <sup>2</sup> Ø↑	max 750 N/mm <sup>2</sup> Ø↑
607966	170	1,6	2,0
607967	200	1,8	2,5

\* Снимките на продуктите са символични. Всички размери са в мм., теглото е в грамове .

Употреба (снимки)



Често задавани въпроси

**Профила на главата на винта се разби до таква степен, че не може да се развие с никаква отвертка. Има ли инструмент на Unior, който може да се използва ,за да се развие винта?**

Клещите 407/4DP са най-добия избор, за да развиете повредни винтове. Те са специално конструирани за тази цел.