Шпицести клешти прави

508/4G



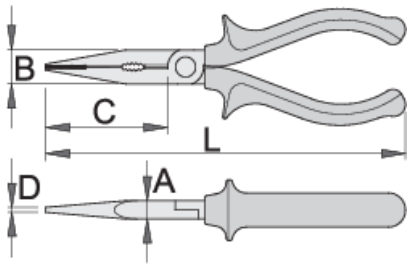
Profiles

Standards

ДИН ИСО 5745

Product features

- материјал: специјален плус јаглероден челик
- ковани, целосно појачани и калени
- ивиците за сечење се индукционо појачани
- челусти: фино брусени
- завршна површина: фосфатизирана по стандард ISO 9717
- тешки пластични рачки
- назабена внатрешна површина на челустите
- изработена по стандард ISO 5745
- исто така и за стискање и одвојување од кабли и останати осетливи предмети



	L	B	D	A	C	
608710	170	17	2.5	9	61	156
608711	200	17	2.5	9	77	191

Шпицести клешти со страничен секач и фат за цевки, прави капацитет на сечење (10N=1kg)

	L	max 1560 N/mm² Ø	max 750 N/mm² Ø
608710	170	1,6	2,0
608711	200	1,8	2,5

* Сликите на производите се симболични. Сите димензии се во мм, тежината е во грамови. Сите наведени димензии може да се разликуваат во ниво на толеранција

Frequently asked questions

The head profile on the screw has deformed to such an extent that it cannot be unscrewed with a screwdriver. Which Unior tool can be used in this case?
407/4DP screw pliers are the best choice for unscrewing screws with a damaged head profile.