

# Kliješta mehaničarska, ravna

508/4G



## Profilii

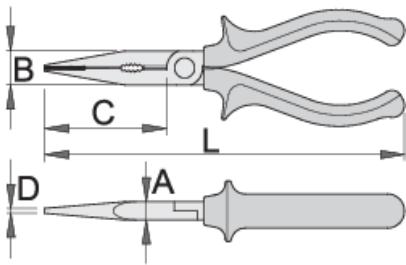


## Standardi

DIN ISO 5745

## Atributi proizvoda

- materijal: Premium plus alatni čelik
- kovana, potpuno poboljšana i ojačana
- rezni rubovi induktivno kaljeni
- završna obrada čeljusti: fino brušenje
- završna obrada: fosfatiranje po standardu DIN12476
- robusne plastične navlake za ručke
- nazubljena stezna površina
- izrađeno po standardu ISO5745
- koriste se i za stiskanje i odvajanje od kablova i drugih osjetljivih dijelova



| Barcode | L   | B  | D   | A | C  |     |
|---------|-----|----|-----|---|----|-----|
| 608710  | 170 | 17 | 2.5 | 9 | 61 | 156 |
| 608711  | 200 | 17 | 2.5 | 9 | 77 | 191 |

sposobnost rezanja (10N=1kg)

| Barcode | L   | max 1560 N/mm <sup>2</sup> Ø† | max 750 N/mm <sup>2</sup> Ø† |
|---------|-----|-------------------------------|------------------------------|
| 608710  | 170 | 1,6                           | 2,0                          |
| 608711  | 200 | 1,8                           | 2,5                          |

\* Slike proizvoda su simbolične. Sve dimenzije su u mm, masa je u g.

## Frequently asked questions

**The head profile on the screw has deformed to such an extent that it cannot be unscrewed with a screwdriver. Which Unior tool can be used in this case?**

407/4DP screw pliers are the best choice for unscrewing screws with a damaged head profile.