

Primež ključavničarski s hitrim pomikom Quick IRONGATOR

721Q/6-US



Profili



Atributi izdelka

- material ohišja: siva litina
- čeljusti kovane, poboljšane, iz ogljikovega jekla
- površinska zaščita ohišja: lakirano, čeljusti protikorozijsko naoljene, ostali deli cinkani,
- uniPRO vodila zagotavljajo natančen pomik gibljivega dela
- primež lahko nadgradimo z vrtljivim podstavkom
- sistem hitrega pomika gibljivega dela



	B	L [↑]	L	D	H1	a	b	H	L1	B1	
625130	125	120	336	17 - 62	95	66	44	176	132	90	14500
625131	150	140	400	20 - 75	117	80	53	211	154	105	23500

* Slike proizvodov so simbolične. Vse dimenzije so v mm, teža v g. Vse navedene dimenzije lahko odstopajo v tolerančnih merah.

Accessories



Podstavek vrtljiv za 721/6 in 721Q/6

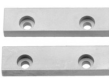


Čeljust rezervna, aluminijasta za 721/6 in 721Q/6

Rezervni deli



Čeljust rezervna za 721/6 in 721Q/6



Čeljust rezervna, aluminijasta za 721/6 in 721Q/6

Varna uporaba



- Izogibajte se vpenjanju z močnim pritiskom na vogal čeljusti za primež, saj se lahko odlomi vogal čeljusti.
- Čim prej zamenjajte upognjeni ročaj.
- Uporabite vijake v vseh luknjah na dnu primeža.
- Pod maticami uporabite podložke.



- Čeljusti primeža ne uporabljajte kot nakovalo.
- Nikoli ne uporabljajte podaljška za dodaten pritisk.
- Nikoli ne udarjajte po ročaju za zategovanje z večjo močjo od sile roke.
- Nikoli ne poskušajte popraviti primeža z varjenjem ali s trdim spajkanjem.

- Ko delo poteka v primežu za žaganje, žagajte čim bližje čeljusti, da preprečite tresljaje. Pazite, da ne zarežete v čeljusti.

- Ko vpenjate izredno dolg obdelovanec, raje podprite skrajni del obdelovanca, kot da pritiskate na primež.

- Redno rahlo naoljite vse gibljive dele.

- Če je izpostavljen navojni del primeža, naj bo brez ostružkov in umazanije.

- Zavržite primež, ki kaže najmanjši zlom oziroma ozko razpoko površine.

- Vedno uporabite primež, ki je dovolj velik, da lahko obdelovanec zadržite brez napora.

- Ne poskušajte upogniti težke palice v lahkem primežu.