

Quick IRONGATOR engineer's vice with quick moving system

721Q/6-US

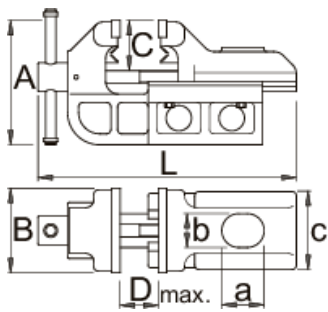


Profiles



Product features

- strehim nga hedh gri hekuri
- rënie të falsifikuara grykë nga mjet çeliku karbonit, thekur dhe shkon
- veshura me llak strehim, nofullat antindyshk shkrirë, pjesët e tjera zinkut kromuar
- UNIPRO rrëshqitje të siguruar drejtimin e saktë të pjesëve të lëvizshme
- jap vizë inxhinier-së mund të kombinohet me bazë kthyeshëm
- sistem të shpejtë lëviz



| | B | L↑ | L | D | H1 | a | b | H | L1 | B1 | |
|--------|-----|-----|-----|---------|-----|----|----|-----|-----|-----|-------|
| 625130 | 125 | 120 | 336 | 17 - 62 | 95 | 66 | 44 | 176 | 132 | 90 | 14500 |
| 625131 | 150 | 140 | 400 | 20 - 75 | 117 | 80 | 53 | 211 | 154 | 105 | 23500 |

* Imazhet e produkteve janë simbolike. Të gjitha dimensionet janë në mm, pesha në gram. Të gjitha dimensionet e listuara mund të ndryshojnë në tolerancë.

Accessories



Bazë e shtrënguesve për 721/6 dhe 721Q/6



Pjesë rezervë alumini për 721/6 dhe 721Q/6

Spare parts



Pjesë rezerv për 721/6 dhe 721Q/6



Pjesë rezervë alumini për 721/6 dhe 721Q/6

Safety tips



- Avoid clamping with heavy pressure on the corner of the vice jaws as it may break off a corner of a jaw.
- Replace a bent handle as soon as possible.
- Use bolts in all of the holes in the base of the vice.
- Use lock washers under the nuts.



- Don't use the jaws of a vice as an anvil.
- Never use an extension handle for extra clamping pressure.
- Never pound on the handle to tighten beyond hand pressure.
- Never try to repair a vice by welding or brazing.
- Don't try to bend a heavy rod in a light vice.

- When work is held in a vice for sawing, saw as close to the jaws as possible to prevent vibrations. Be careful not to cut into the jaws.
- When clamping extra long work, support the far end of work rather than putting extra pressure on the vice.
- Regularly lightly oil all moving parts.
- If the threaded part of the vice is exposed, keep it free of chips and dirt.
- Discard any vice that exhibits the slightest hairline fracture.
- Always use a vice large enough to hold the work without strain.