Шпицести клешти прави

508/1BI



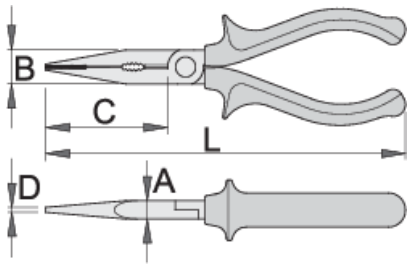
Profiles

Standards

ДИН ИСО 5745

Product features

- материјал: специјален плус јаглероден челик
- ковани, целосно појачани и калени
- ивиците за сечење се индукционо појачани
- полирани челусти
- завршна површина: хромирана според ISO 1456: 2009
- двокомпонентни цврсти рачки
- назабена внатрешна површина на челустите
- изработена по стандард ISO 5745
- исто така и за стискање и одвојување од кабли и останати осетливи предмети



	L	B	D	A	C	
607876	170	17	2.5	9	61	156
607877	200	17	2.5	9	77	191

Клунести клешти со страничен секач и фат за цевка, прави

	L	max 1560 N/mm² Ø	max 750 N/mm² Ø
607876	170	1,6	2,0
607877	200	1,8	2,5

* Сликите на производите се симболични. Сите димензии се во мм, тежината е во грамови. Сите наведени димензии може да се разликуваат во ниво на толеранција

Frequently asked questions

The head profile on the screw has deformed to such an extent that it cannot be unscrewed with a screwdriver. Which Unior tool can be used in this case?
407/4DP screw pliers are the best choice for unscrewing screws with a damaged head profile.