

Клеци човки VI

508/1VI



Профили

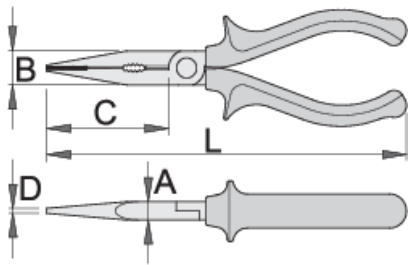


Стандарти

DIN ISO 5745

Параметри на продукта

- материал: специална инструментална стомана
- ковани, изцяло закалени
- режещите части индуктивно закалени
- полирани
- хромирани в съответствие със стандарт EN 12540
- ергономични двукомпонентни дръжки
- вътрешните части на челюстите са назъбени
- изработени в съответствие със стандарт ISO 5745
- също така за стягане или отделяне от кабели или други деликатни обекти



Barcode	L	B	D	A	C	Weight
607876	170	17	2.5	9	61	156
607877	200	17	2.5	9	77	191

Капацитет на рязане (10N=1kg)

Barcode	L	max 1600 N/mm ² Ø↑	max 650 N/mm ² Ø↑
607876	170	1,6	2,0
607877	200	1,8	2,5

* Снимките на продуктите са символични. Всички размери са в мм., теглото е в грамове .

Често задавани въпроси

Профила на главата на винта се разби до таква степен, че не може да се развие с никаква отвертка. Има ли инструмент на Unior, който може да се използва ,за да се развие винта?

Клеците 407/4DP са най-добия избор, за да развиете повредни винтове. Те са специално конструирани за тази цел.