

Шпицести клешти прави

506/4G



Profiles



Standards

ДИН ИСО 5745

Product features

- материјал: специјален плус јаглороден челик
- ковани, целосно појачани и калени
- ивиците за сечење се индукционо појачани
- челустите се фино брусени
- завршна површина: фосфатизирана по стандард ISO 9717
- робусни рачки изолирани со пластична навлака
- назабена внатрешна површина на челустите
- изработени по стандард ISO 5745
- исто така и за стискање и одвојување од кабли и останати осетливи предмети



	L	B	D	A	C	
608712	140	15	2	8	39	115
608713	160	16	2.5	9	49	137

Шпицести клешти со страничен секач

	L	max 1600 N/mm ² Ø↑	max 650 N/mm ² Ø↑
608712	140	1,6	2,0
608713	160	1,6	2,0

* Сликите на производите се симболични. Сите димензии се во мм, тежината е во грамови. Сите наведени димензии може да се разликуваат во ниво на толеранција

Frequently asked questions

The head profile on the screw has deformed to such an extent that it cannot be unscrewed with a screwdriver. Which Unior tool can be used in this case?

407/4DP screw pliers are the best choice for unscrewing screws with a damaged head profile.