Клещи човки BI

506/1BI



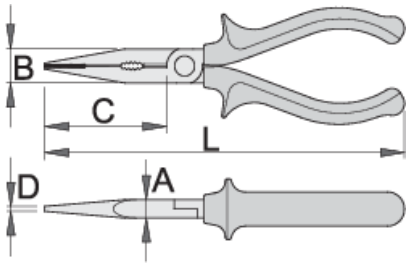
Профили

Стандарти

DIN ISO 5745

Параметри на продукта

- материал: специална инструментална стомана
- ковани, изцяло закалени
- режещите части индуктивно закалени
- полирани
- хромирани в съответствие със стандарт ISO 1456:2009
- ергономични двукомпонентни дръжки
- вътрешните части на челюстите са назъбени
- изработени в съответствие със стандарт ISO 5745
- също така за стягане или отделяне от кабели или други деликатни обекти



	L	B	D	A	C	
607875	160	16	2.5	9	49	137

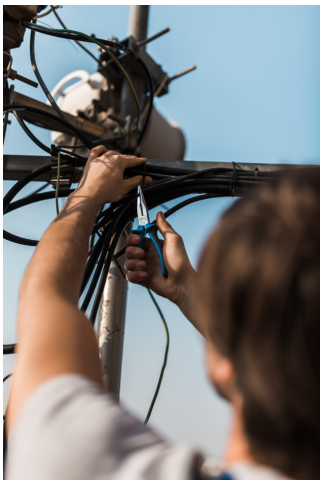
Капацитет на рязане (10N=1kg)

	L	max 1560 N/mm² ØT	max 750 N/mm² ØT
607875	160	1,6	2,0

* Снимките на продуктите са символични.Всички размери са в мм.,теглото е в грамове .

Снимки (снимки)





Често задавани въпроси

Профила на главата на винта се разби до такава степен,че не може да се развие с никаква отвертка.Има ли инстърумент на Unior, който може да се използва ,за да се развие винта?
Клещите 407/4DP са най-добия избор, за да развиете повреедни винтове. Те са специално конструирани за тази цел.