

# Elektrokombinirke

420/1BI

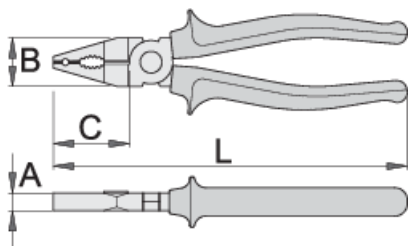


## Profili



## Atributi izdelka

- material: Premium Plus ogljikovo jeklo
- kovane, v celoti poboljšane
- robovi rezil induktivno kaljeni
- glava klešč polirana
- površinska zaščita: kromiran s trivalentnim kromome po ISO 1456:2009
- ročaji izolirani z dvo-komponentnimi tulci



607873

L

180

B

24

C

45

A

11



241

sposobnost rezanja (10N=1kg)

	L	max 1560 N/mm <sup>2</sup> Ø↑	max 750 N/mm <sup>2</sup> Ø↑
607873	180	1,8	2,5

\* Slike proizvodov so simbolične. Vse dimenzije so v mm, masa v g. Vse navedene dimenzije lahko odstopajo v tolerančnih merah.

## Uporaba (slike)



## Varna uporaba



- Klešč je treba redno oljiti. Kapljica olja na tečaju bo podaljšala življenjsko dobo orodja in zagotovila enostavno upravljanje.
- Pri rezanju žice s kleščami vedno nosite zaščitna očala.
- Za udobje so na voljo ročaj. Niso namenjeni zagotavljanju zaščite uporabnika pred električnimi udari in se jih nikoli ne sme uporabljati na električnih vezjih pod napetostjo.



- Za rezanje utrjene žice ne uporabljajte klešč, razen če so posebej izdelane v ta namen.
- Klešč ne izpostavljajte prekomerni vročini. To lahko uniči orodje.
- Klešč ne uporabljajte kot kladivo.
- Ne udarjajte po ročajih. Lahko počijo ali se zlomijo.
- Ne podaljšujte dolžine ročajev klešč za zagotavljanje večjega navora.
- Ne uporabljajte klešč na maticah ali vijakih. Ključ bo bolje in z manjšim tveganjem za poškodbe opravil delo na pritrdilnem elementu.

## Frequently asked questions

**Profil na vijaku se je deformiral v tolikšni meri, da ga z izvijačem ni mogoče odviti. Katero orodje Unior pride v tem primeru v poštev?**

Klešče za vijake 407/4DP so najboljša izbira za odvijanje vijakov s poškodovanim profilom glave.