

Клеци комбинирани електрически VI

420/1VI

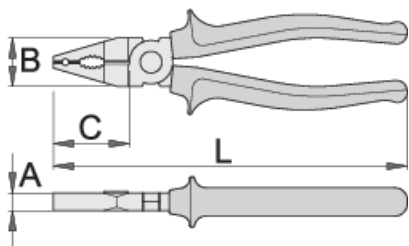


Профили



Параметри на продукта

- материал: специална инструментална стомана
- ковани, изцяло закалени
- режещите части индуктивно закалени
- полирани
- хромирани в съответствие със стандарт ISO 1456:2009
- ергономични двукомпонентни дръжки



607873

L

180

B

24

C

45


A

11



241

Капацитет на рязане (10N=1kg)

	L	max 1560 N/mm ² Ø↑	max 750 N/mm ² Ø↑
607873	180	1,8	2,5

* Снимките на продуктите са символични. Всички размери са в мм., теглото е в грамове .

Употреба (снимки)



Съвети за безопасност



- Клещите трябва да се смазват редовно. Капка масло на пантата ще удължи живота на инструмента и ще осигури лесна работа.
- Когато режете тел с клещи, винаги трябва да носите очила.
- За удобство са предвидени дръжки. Те не са предназначени да предоставят на потребителя никаква степен на защита срещу електрически удар и никога не трябва да се използват в електрически вериги под напрежение.



- Не използвайте клещи за рязане на закалена тел, освен ако не са специално произведени за тази цел.
- Не излагайте клещите на прекомерна топлина.
- Не използвайте клещите като чук.
- Не чукайте по дръжките. Те могат да се спукат или да се счупят.
- Не удължавайте дължината на дръжките на клещите, за да осигурите по-голям лост.
- Не използвайте клещи за гайки или болтове. Гаечният ключ ще свърши по-добра работа и с по-малък риск от повреда на крепежния елемент.

Често задавани въпроси

Профила на главата на винта се разби до таква степен, че не може да се развие с никаква отвертка. Има ли инструмент на Unior, който може да се използва, за да се развие винта?

Клещите 407/4DP са най-добият избор, за да развиете повредени винтове. Те са специално конструирани за тази цел.