

# Universeeltang

420/1BI

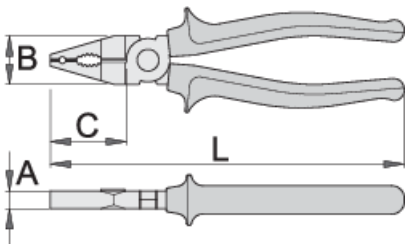


## Profielen



## Product attributen

- material: premium plus carbon steel
- drop forged, entirely hardened and tempered
- cutting edges induction hardened
- head polished
- surface finish: trivalent chrome plated to standard ISO 1456:2009
- heavy duty double - component handles



607873

L

180

B

24

C

45


A

11



241

cutting capacity (10N=1kg)

	L	max 1560 N/mm <sup>2</sup> Ø↑	max 750 N/mm <sup>2</sup> Ø↑
607873	180	1,8	2,5

\* Afbeeldingen van producten zijn symbolisch. Alle afmetingen zijn in mm, en het gewicht in grammen. Alle vermelde afmetingen kunnen variëren in tolerantie.

## Gebruik (Afbeeldingen)



## Veiligheidstips



- Tangen moeten regelmatig worden geolied. Een druppel olie bij het scharnier verlengt de levensduur van het gereedschap en zorgt voor een gemakkelijke bediening.
- Bij het knippen van draad met een tang moet u altijd een bril of een veiligheidsbril dragen.
- De handgrepen zijn bedoeld voor het comfort. Ze zijn niet bedoeld om de gebruiker te beschermen tegen elektrische schokken en mogen nooit worden gebruikt in elektrische circuits onder spanning.



- Gebruik geen tangen voor het knippen van geharde draad, tenzij ze speciaal voor dit doel zijn gemaakt.
- Stel de tang niet bloot aan overmatige hitte. Dit kan het gereedschap ruïneren.
- Gebruik geen tangen als hamer.
- Sla niet op de handvatten. Ze kunnen barsten of breken.
- Verleng de lengte van tangen niet om een grotere hefboomwerking te krijgen.
- Gebruik geen tang op moeren of bouten. Een moersleutel zal het werk beter doen en met minder risico op schade aan het bevestigingsmiddel.

## Veelgestelde vragen

**Het kopprofiel van de schroef is zodanig vervormd dat hij niet meer met een schroevendraaier kan worden losgedraaid. Welk gereedschap van Unior kan in dit geval worden gebruikt?**  
407/4DP schroevendraaitangen zijn de beste keuze voor het losdraaien van schroeven met een beschadigd kopprofiel.