

Elektriker-Kombizange

420/1BI

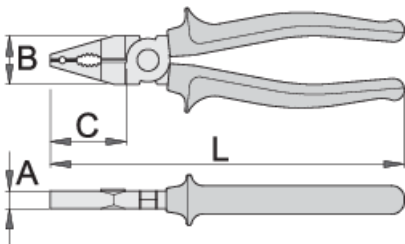


Profile



Produkteigenschaften

- Material: Premium Plus Kohlenstoffstahl
- geschmiedet und vergütet
- Schneiden induktiv gehärtet
- Kopf poliert
- verchromt nach Standard ISO 1456:2009
- zwei Komponenten Kunststoffgriffe mit Abgleitschutz



607873

L

180

B

24

C

45


A

11



241

Schneidwerte (10N=1kg)

	L	max 1600 N/mm ² Ø↑	max 650 N/mm ² Ø↑
607873	180	1,8	2,5

* Bilder von Produkten sind Symbolfotos. Abmessungen sind in mm, Gewichte in Gramm.

Verwendung (Bilder)



Sicherheitstipps



- Die Zange sollte regelmäßig geölt werden. Ein Tropfen Öl am Scharnier verlängert die Werkzeugstandzeit und gewährleistet eine einfache Bedienung.
- Wenn Sie Draht mit einer Zange schneiden, sollten Sie immer Brille oder eine Schutzbrille tragen.
- Griffe sind für den Komfort vorgesehen. Sie sind nicht dazu gedacht, den Benutzer in irgendeiner Weise vor Stromschlägen zu schützen und sollten niemals an unter Spannung stehenden Stromkreisen verwendet werden.



- Verwenden Sie keine Zange zum Schneiden von gehärtetem Draht, es sei denn, diese wurde speziell für diesen Zweck hergestellt.
- Setzen Sie die Zange keiner übermäßigen Hitze aus. Dies kann das Werkzeug beschädigen.
- Verwenden Sie keine Zange als Hammer.
- Hämmern Sie nicht auf die Griffe. Sie können reißen oder brechen.
- Verlängern Sie nicht die Länge der Zangengriffe, um eine größere Hebelwirkung zu erzielen.
- Verwenden Sie keine Zangen an Muttern oder Bolzen. Ein Schraubenschlüssel macht einen besseren Job und verringert das Risiko einer Beschädigung des Befestigungselements.

Häufig gestellte Fragen

The head profile on the screw has deformed to such an extent that it cannot be unscrewed with a screwdriver. Which Unior tool can be used in this case?

407/4DP screw pliers are the best choice for unscrewing screws with a damaged head profile.