

Клеци комбинирани

406/4G



Профили

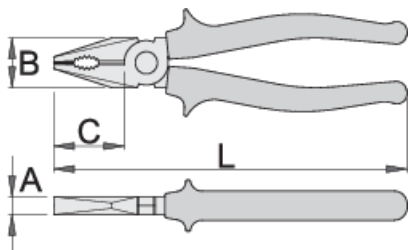




Стандарти

DIN ISO 5746


Параметри на продукта

- материал: специална инструментална стомана
- ковани, изцяло закалени
- режещите части индуктивно закалени
- финно шлифовани
- фосфатирани в съответствие със стандарт ISO 9717
- усилен пластмасови дръжки
- изработени в съответствие със стандарт ISO 5746



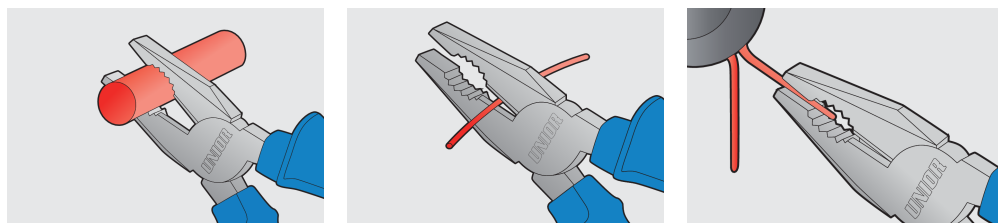
	L	B	C	A	
608673	140	23	32	8	157
608674	160	24	35	9.5	224
608675	180	27	38	10	274
608676	200	29	41	10.5	341
608677	220	32	47	11	421

Капацитет на рязане (10N=1kg)

	L	max 1600 N/mm ² Ø↑	max 650 N/mm ² Ø↑
608673	140	1,6	2,0
608674	160	1,6	2,0
608675	180	1,8	2,5
608676	200	2,0	2,5
608677	220	2,0	3,0

* Снимките на продуктите са символични. Всички размери са в мм., теглото е в грамове .

Употреба (снимки)



Често задавани въпроси

Профила на главата на винта се разби до таква степен, че не може да се развие с никаква отвертка. Има ли инструмент на Unior, който може да се използва ,за да се развие винта?

Клеците 407/4DP са най-добия избор, за да развиете повредни винтове. Те са специално конструирани за тази цел.