

Kliešte kombinované

406/1BI



Profiles

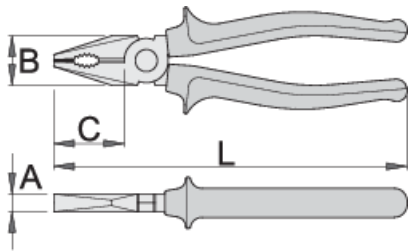


Standards

ISO 5746

Product features

- materiál: premium plus uhlíková ocel'
- tvrdené a kalené
- rezné hrany indukčne tvrdené
- leštená hlava
- povrchová úprava: chrómované
- pevné dvojzložkové rukoväte
- vstrekané logo UNIOR
- podľa ISO 5746



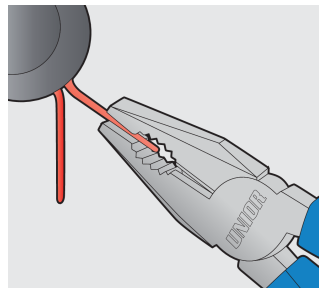
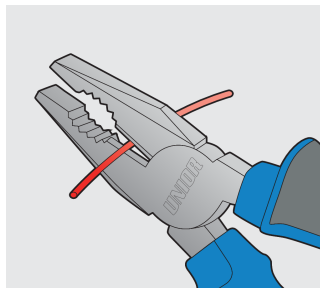
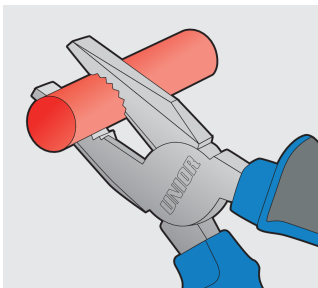
	L	B	C	A	
607870	160	24	35	9.5	224
607871	180	27	38	10	274
607872	200	29	41	10.5	341
608354	220	32	47	11	421

rezná kapacita (10N=1kg)

	L	max 1600 N/mm ² Ø↑	max 650 N/mm ² Ø↑
607870	160	1,6	2,0
607871	180	1,8	2,5
607872	200	2,0	2,5
608354	220	2,0	3,0

* Obrázky sú symbolické. Všetky rozmery sú v mm, hmotnosť je v g. Všetky udané rozmery sa môžu líšiť v rámci tolerancie.

Usage (pictures)



Safety tips



- Kliešte treba pravidelne olejovať. Kvapka oleja na závese predĺži životnosť nástroja a zabezpečí jednoduchú obsluhu.



- Na strihanie tvrdého drôtu nepoužívajte kliešte, pokiaľ nie sú špeciálne vyrobené na tento účel.

- Pri strihaní drôtu kliešťami by ste mali vždy nosiť ochranné okuliare.
- Pre pohodlie sú k dispozícii rukoväte. Nie sú určené na to, aby poskytovali používateľovi akýkoľvek stupeň ochrany pred úrazom elektrickým prúdom a nikdy by sa nemali používať v elektrických obvodoch pod napätím.
- Nevystavujte kliešte nadmernému teplu. Môže to zničiť nástroj.
- Kliešte nepoužívajte ako kladivo.
- Nebúchajte do rukoväte. Môžu prasknúť alebo sa zlomiť.
- Nepredlžujte dĺžku rukovätí klieští, aby ste zaistili väčší pákový efekt.
- Na matice alebo skrutky nepoužívajte kliešte. Kľúč odvedie lepšiu prácu a s menším rizikom poškodenia spojovacieho prvku.

Frequently asked questions

Hlavový profil na skrutke sa zdeformoval do takej miery, že sa nedá odskrutkovať skrutkovačom. Ktorý nástroj Unior možno použiť v tomto prípade?

Kliešte na skrutky 407/4DP sú najlepšou voľbou na odskrutkovanie skrutiek s poškodeným profilom hlavy.