콤비네이션 플라이어

406/1BI



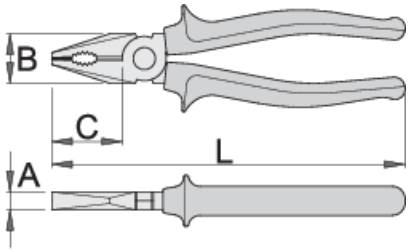
프로파일

표준

ISO 5746

제품 특징

- 재질: 프리미엄 플러스 카본 스틸
- 낙하 단조, 완전 경화 및 담금질
- 고주파 경화 커팅 에지
- 헤드 폴리싱 처리
- 표면 마감: ISO 1456:2009 표준에 따른 크롬 도금
- 헤비 듀티 더블 컴포넌트 핸들
- UNIOR 로고 스탬프
- ISO 5746표준에 따라 제작



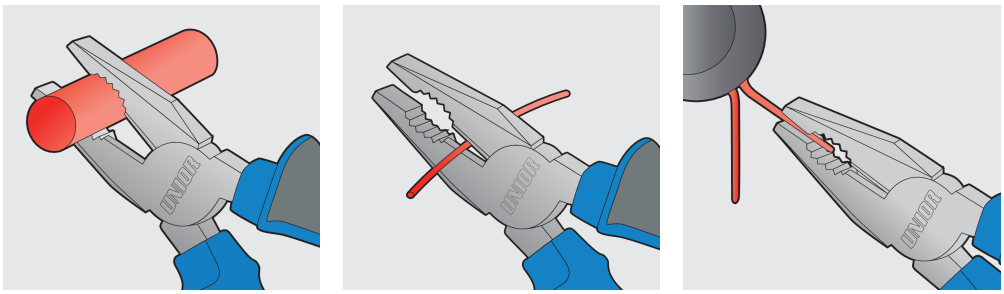
	L	B	C	A	
607870	160	24	35	9.5	224
607871	180	27	38	10	274
607872	200	29	41	10.5	341
608354	220	32	47	11	421

cutting capacity (10N=1kg)

	L	max 1560 N/mm² ØT	max 750 N/mm² ØT
607870	160	1,6	2,0
607871	180	1,8	2,5
607872	200	2,0	2,5
608354	220	2,0	3,0

* Images of products are symbolic. All dimensions are in mm, and weight is in grams. All listed dimensions may vary in tolerance.

사용법 (사진)



안전 수칙

- 플라이어는 정기적으로 기름칠을 해야 합니다. 경첩에 오일 한 방울이 있으면 공구 수명이 연장되고 쉽게 작동됩니다.

- 해당 용도로 특별히 제조된 경우가 아니면 플라이어를 사용하여 경화된 와이어를 절단하지 마십시오.

- 플라이어로 와이럴 절단할때, 보호 안경 및 고글을 착용하십시오.
- 편의를 위해 손잡이가 제공됩니다. 감전으로부터 사용자를 보호하기 위한 것이 아니며 전기가 흐르는 전기 회로에서 사용해서는 안 됩니다.
- 플라이어를 과도한 열에 노출시키지 마십시오. 툴이 손상될 수 있습니다.
- 플라이어를 망치로 사용하지 마십시오.
- 손잡이를 망치 용도로 사용하지 마십시오. 금이 가거나 깨질 수 있습니다.
- 더 큰 지렛대를 확보하기 위해 플라이어 핸들 길이를 늘리지 마십시오.
- 너트나 볼트에 플라이어를 사용하지 마십시오. 렌치가 더 효율적이며 조임장치가 손상될 위험이 적습니다.

자주 묻는 질문

나사의 헤드 프로파일이 드라이버로 풀 수 없을 정도로 변형되었습니다. 이 경우 어떤 Unior 공구를 사용할 수 있습니까?
407/4DP 스크류 플라이어는 헤드 프로파일이 손상된 나사를 푸는 데 가장 적합합니다.