

Pinces universelles gainage BI

406/1BI



Profils

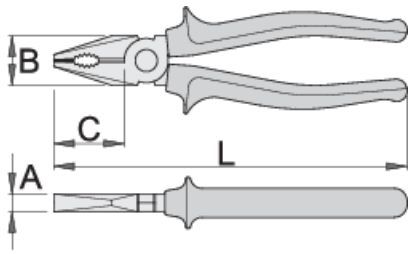


Normes

DIN ISO 5746

Description produit

- Matière : acier au carbone Premium Plus
- Entièrement forgée et trempée
- Mâchoires traitées par induction pour plus de dureté
- Tête polie
- Finition chromée suivant la norme ISO 1456:2009
- Gainage BI-matières grand confort
- Marquée UNIORD
- Fabriqué dans le respect de la norme ISO 5746



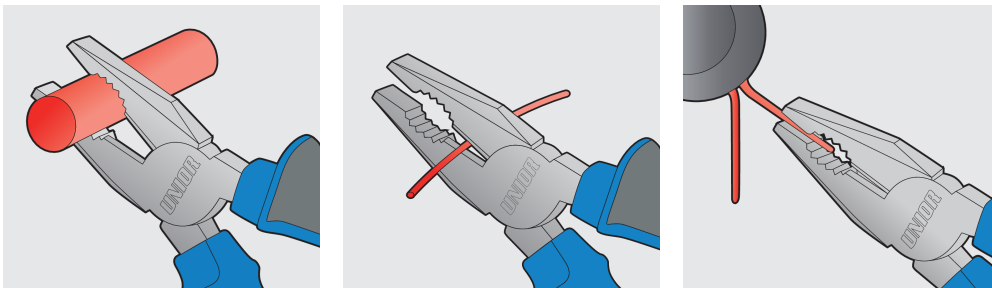
	L	B	C	A	
607870	160	24	35	9.5	224
607871	180	27	38	10	274
607872	200	29	41	10.5	341
608354	220	32	47	11	421

Capacités de coupe (10N=1Kg)

	L	max 1560 N/mm ² Ø↑	max 750 N/mm ² Ø↑
607870	160	1,6	2,0
607871	180	1,8	2,5
607872	200	2,0	2,5
608354	220	2,0	3,0

* Les images des produits ne sont pas contractuelles. Toutes les dimensions sont en mm, les poids en grammes.

Utilisation (pictures)



Safety tips



- Pliers should be oiled regularly. A drop of oil at the hinge will lengthen the tool life and assure easy operation.



- Don't use pliers for cutting hardened wire, unless specifically manufactured for this purpose.
- Don't expose pliers to excessive heat. This may ruin the tool.

- When cutting wire with pliers, you should always wear glasses or goggles.
- Handles are provided for comfort. They are not intended to give user any degree of protection against electric shocks and should never be used on live electric circuits.
- Don't use pliers as a hammer.
- Don't hammer on the handles. They may crack or break.
- Don't extend the length of plier handles to secure greater leverage.
- Don't use pliers on nuts or bolts. A wrench will do a better job and with less risk of damage to the fastener.

Frequently asked questions

Le profil de la vis est tellement déformé qu'il est impossible de le dévisser avec un tournevis. Quel outil Unior peut être utilisé dans ce cas ?

La pince à vis 407/4DP est la meilleure solution pour desserrer les vis au profil endommagée.