

# Combinatietang

405/4G



## Profielen

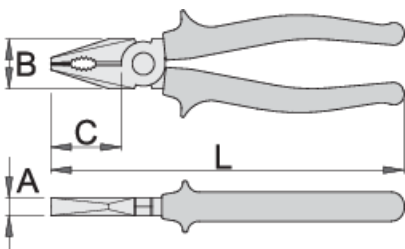


## Standaard

DIN ISO 5746

## Product attributen

- material: premium plus carbon steel
- drop forged, entirely hardened and tempered
- cutting edges induction hardened
- oppervlakteafwerking kop: fijn geslepen
- oppervlakteafwerking: gefosfateerd volgens norm ISO 9717
- zware plastic handgrepen
- made according to standard ISO 5746



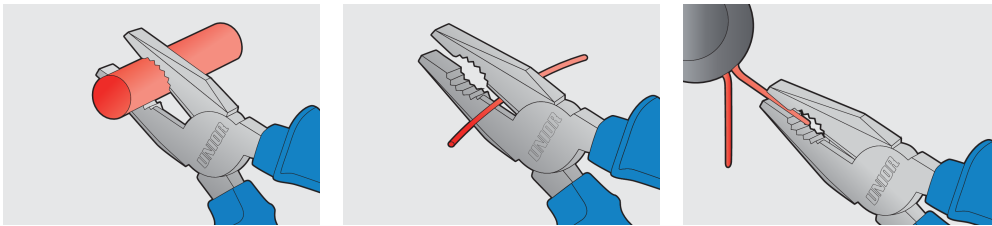
	L	B	C	A	
608668	160	24	35	9.5	224
608669	180	27	38	10	273
608670	200	29	41	10.5	351

cutting capacity (10N=1kg)

	L	max 1600 N/mm <sup>2</sup> Ø↑	max 650 N/mm <sup>2</sup> Ø↑
608668	160	1,6	2,0
608669	180	1,8	2,5
608670	200	2,0	2,5

\* Afbeeldingen van producten zijn symbolisch. Alle afmetingen zijn in mm, en het gewicht in grammen. Alle vermelde afmetingen kunnen variëren in tolerantie.

## Gebruik (Afbeeldingen)



## Veiligheidstips



- Tangen moeten regelmatig worden geolied. Een druppel olie bij het scharnier verlengt de levensduur van het gereedschap en zorgt voor een gemakkelijke bediening.
- Bij het knippen van draad met een tang moet u altijd een bril of een veiligheidsbril dragen.
- De handgrepen zijn bedoeld voor het comfort. Ze zijn niet bedoeld om de gebruiker te beschermen tegen elektrische schokken en mogen nooit worden gebruikt in elektrische circuits onder spanning.



- Gebruik geen tangen voor het knippen van geharde draad, tenzij ze speciaal voor dit doel zijn gemaakt.
- Stel de tang niet bloot aan overmatige hitte. Dit kan het gereedschap ruïneren.
- Gebruik geen tangen als hamer.
- Sla niet op de handvatten. Ze kunnen barsten of breken.
- Verleng de lengte van tangen niet om een grotere hefboomwerking te krijgen.
- Gebruik geen tang op moeren of bouten. Een moersleutel zal het werk beter doen en met minder risico op schade aan het bevestigingsmiddel.