

Combinatietang

405/4G



Profielen

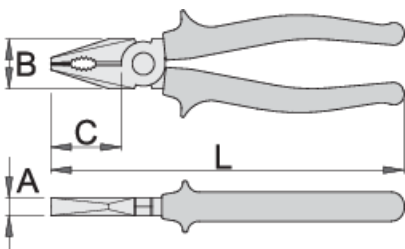


Standaard

DIN ISO 5746


Product attributen

- material: premium plus carbon steel
- drop forged, entirely hardened and tempered
- cutting edges induction hardened
- oppervlakteafwerking kop: fijn geslepen
- oppervlakteafwerking: gefosfateerd volgens norm ISO 9717
- zware plastic handgrepen
- made according to standard ISO 5746



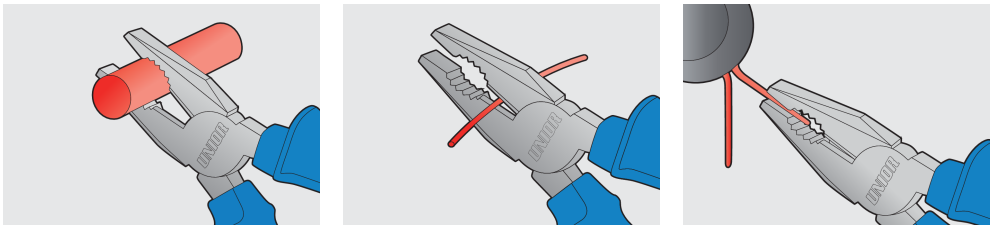
|  | L | B | C | A |  |
|---|-----|----|----|------|--|
| 608668 | 160 | 24 | 35 | 9.5 | 224 |
| 608669 | 180 | 27 | 38 | 10 | 273 |
| 608670 | 200 | 29 | 41 | 10.5 | 351 |

cutting capacity (10N=1kg)

|  | L | max 1600 N/mm ² Ø↑ | max 650 N/mm ² Ø↑ |
|--|-----|-------------------------------|------------------------------|
| 608668 | 160 | 1,6 | 2,0 |
| 608669 | 180 | 1,8 | 2,5 |
| 608670 | 200 | 2,0 | 2,5 |

* Afbeeldingen van producten zijn symbolisch. Alle afmetingen zijn in mm, en het gewicht in grammen. Alle vermelde afmetingen kunnen variëren in tolerantie.

Gebruik (Afbeeldingen)



Veiligheidstips



- Tangen moeten regelmatig worden geolied. Een druppel olie bij het scharnier verlengt de levensduur van het gereedschap en zorgt voor een gemakkelijke bediening.
- Bij het knippen van draad met een tang moet u altijd een bril of een veiligheidsbril dragen.
- De handgrepen zijn bedoeld voor het comfort. Ze zijn niet bedoeld om de gebruiker te beschermen tegen elektrische schokken en mogen nooit worden gebruikt in elektrische circuits onder spanning.



- Gebruik geen tangen voor het knippen van geharde draad, tenzij ze speciaal voor dit doel zijn gemaakt.
- Stel de tang niet bloot aan overmatige hitte. Dit kan het gereedschap ruïneren.
- Gebruik geen tangen als hamer.
- Sla niet op de handvatten. Ze kunnen barsten of breken.
- Verleng de lengte van tangen niet om een grotere hefboomwerking te krijgen.
- Gebruik geen tang op moeren of bouten. Een moersleutel zal het werk beter doen en met minder risico op schade aan het bevestigingsmiddel.