Kombizange

405/1BI



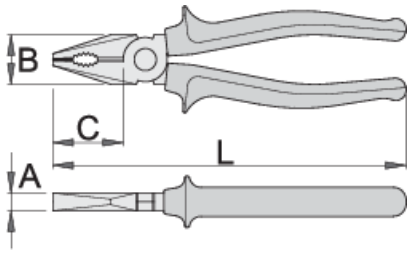
Profile

Standards

DIN ISO 5746

Produkteigenschaften

- Material: Premium Plus Kohlenstoffstahl
- geschmiedet und vergütet
- Schneiden induktiv gehärtet
- Kopf poliert
- verchromt nach Standard ISO 1456:2009
- zwei Komponenten Kunststoffgriffe mit Abgleitschutz
- gefertigt laut Standard ISO 5746



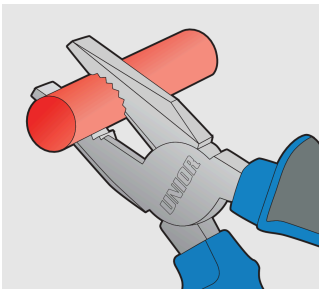
	L	B	C	A	
607867	160	24	35	9.5	224
607868	180	27	38	10	273
607869	200	29	41	10.5	351

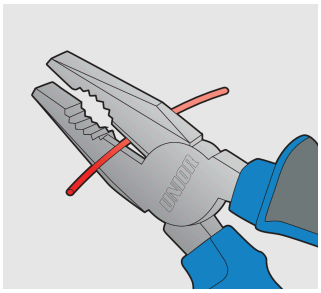
Schneidwerte (10N=1kg)

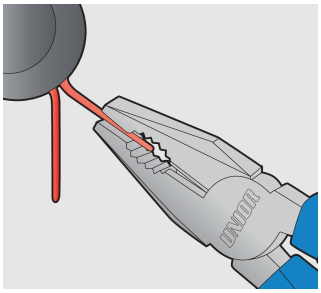
	L	max 1560 N/mm² Ø	max 750 N/mm² Ø
607867	160	1,6	2,0
607868	180	1,8	2,5
607869	200	2,0	2,5

* Bilder von Produkten sind Symbolfotos. Abmessungen sind in mm, Gewichte in Gramm.

Verwendung (Bilder)







Sicherheitstipps

- Die Zange sollte regelmäßig geölt werden. Ein Tropfen Öl am Scharnier verlängert die Werkzeugstandzeit und gewährleistet eine einfache Bedienung.
- Wenn Sie Draht mit einer Zange schneiden, sollten Sie immer Brille oder eine Schutzbrille tragen.

- Verwenden Sie keine Zange zum Schneiden von gehärtetem Draht, es sei denn, diese wurde speziell für diesen Zweck hergestellt.
- Setzen Sie die Zange keiner übermäßigen Hitze aus. Dies kann das Werkzeug beschädigen.
- Verwenden Sie keine Zange als Hammer.
- Hämmern Sie nicht auf die Griffe. Sie können

- Griffe sind für den Komfort vorgesehen. Sie sind nicht dazu gedacht, den Benutzer in irgendeiner Weise vor Stromschlägen zu schützen und sollten niemals an unter Spannung stehenden Stromkreisen verwendet werden.

reißen oder brechen.

- Verlängern Sie nicht die Länge der Zangengriffe, um eine größere Hebelwirkung zu erzielen.

- Verwenden Sie keine Zangen an Muttern oder Bolzen. Ein Schraubenschlüssel macht einen besseren Job und verringert das Risiko einer Beschädigung des Befestigungselements.