

# Combination pliers

406/1VDEDP



## 프로파일



## 표준

DIN EN IEC 60900 (VDE 0682-201):2019-04; EN IEC 60900:2018

## 제품 특징

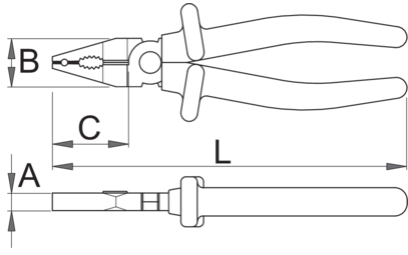
- material: premium plus carbon steel
- drop forged, entirely hardened and tempered
- cutting edges induction hardened
- head polished
- surface finish: trivalent chrome plated according to ISO 1456:2009
- ISO 5746 및 EN IEC 60900 표준에 따라 제작

## 장점:

- handles are insulated with double layered - double coloured insulation for additional safety

Important!

- if second layer is visible, replace your insulated tool with a new one.



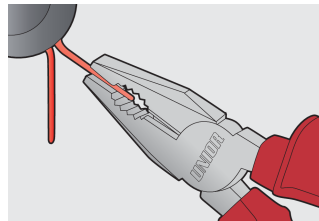
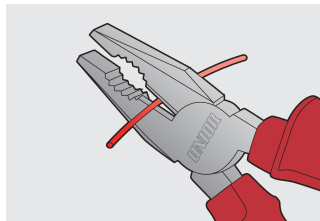
Barcode	L	B	C	A	Weight
619177	140	23	32	8	157
619178	160	24	35	9.5	219
619179	180	27	38	10	269
619181	220	32	47	11	376

cutting capacity (10N=1kg)

Barcode	L	max 1600 N/mm <sup>2</sup> Ø↑	max 650 N/mm <sup>2</sup> Ø↑
619177	140	1,6	2,0
619178	160	1,6	2,0
619179	180	1,8	2,5
619180	200	2,0	2,5
619181	220	2,0	3,0

\* Images of products are symbolic. All dimensions are in mm, and weight in grams. All listed dimensions may vary in tolerance.

## 사용법 (사진)



## 사진 (사진)



## 안전 수칙



- 플라이어는 정기적으로 기름칠을 해야 합니다. 경첩에 오일 한 방울이 있으면 공구 수명이 연장되고 쉽게 작동됩니다.
- 플라이어로 와이어를 절단할때, 보호 안경 및 고글을 착용하십시오.



- 해당 용도로 특별히 제조된 경우가 아니면 플라이어를 사용하여 경화된 와이어를 절단하지 마십시오.
- 플라이어를 과도한 열에 노출시키지 마십시오. 틀이 손상될 수 있습니다.
- 플라이어를 망치로 사용하지 마십시오.
- 손잡이를 망치 용도로 사용하지 마십시오. 금이 가거나 깨질 수 있습니다.
- 더 큰 지렛대를 확보하기 위해 플라이어 핸들 길이를 늘리지 마십시오.
- 너트나 볼트에 플라이어를 사용하지 마십시오. 렌치가 더 효율적이며 조임장치가 손상될 위험이 적습니다.

## 자주 묻는 질문

**인증된 절연공구는 비인증 절연공구와 다른 절차를 거쳐 만들어 지나요?**

동일한 절차에 따라 공구가 제작됩니다.

**절연(VDE) 공구는 개인 보호 장비(PPE)로 간주됩니까?**

EU 규정에 따르면 VDE 공구는 PPE로 간주되지 않습니다.

**전압이 있는 상태에서 절연 플라이어로 작업할 수 있습니까?**

예, 하지만 안전 요구 사항을 따르고 추가 개인 보호 장비를 사용하는 전문가만 사용할 수 있습니다.

**Are the VDE tools only being sampled in series production?**

고전압 테스트(10kV에서)는 각 공구에서 완벽하게 수행됩니다. 다른 테스트는 EN60900 표준에 따라 수행됩니다.