

Biax pneumatic

1516



Profile



Caracteristicile produsului

- viteza de rotatie 25000 rotatii/minut
- Presiunea maxima de aer comprimat:6, 2 Bar
- consum de aer comprimat 113 l/min
- Racord de aer 1/4"
- capacitate de prindere mandrina 6 mm
- diametrul interior furtun 10mm

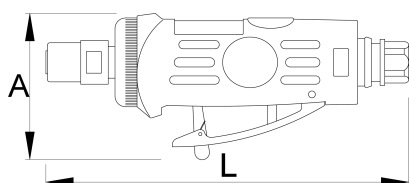
Avantaje:

- levier de siguranta care previne pornirea accidentala
- prindere simpla a discurilor de slefuire si a celorlalte parti/extensii
- putere mare bazata pe marime
- scula mica si compacta
- reglare continua si variabila a rotatiei

Utilizare

- polizare precisa

- polizare completa
- scula industrială
- industria auto
- industria aerospațială
- curățarea sudurii
- curățarea betonului și a suprafețelor de pereti
- curățirea suprafețelor de lemn
- înlăturarea vopselelor și a lacurilor
- înlăturarea ruginii
- curățire rulmenți
- curățire valve motor
- curățire pinioane și ambreiaje
- alte suprafețe diverse



617731

L

155

A

60



390

* Imaginea produsului este simbolică. Toate dimensiunile sunt exprimate în mm, greutatea în grame.

0 (pictures)



Photo (pictures)



Accessories



Cuplaj, partea tata



Cuplaj, partea tata



Cuplaj, partea mama



Cuplaj, partea mama



Filtru regulator si ungator pneumatic 3/8"



Filtru regulator si ungator pneumatic 1/2"



Furtun pneumatic elicoidal

Safety tips



- The pressure in the tool during the operation has to be at least 6.2 bar for the tool to work properly.
- Regularly clean and dry the air filters and inlet air supply.
- Always use clean and dry air with the correct mixture of oil, for maximum tool life.
- Check the joints and ensure that the tubes and other equipment are not damaged before use.
- All tools should be gently oiled prior to being stored.
- Always store pneumatic tools in dry places away from water.
- Always use original spare parts.
- Repairs can be performed only by authorised staff people authorised by Unior d.d.



- Always disconnect tools not in use from the air supply.