

# Головка торцевая шестигранная, 1/2"

190/1 6р



## Профили






## Стандарты





изготовлена в соответствии со стандартом ISO 2725-1 (для метрических размеров)

## Описание товара

- материал: хромомолибденованадиевая сталь
- ковкая, целиком подвергнута закалке и отпуску
- хромирование в соответствии со стандартом ISO 1456:2009
- полированная
- изготовлена в соответствии со стандартом ISO 2725-1 (для метрических размеров)
- изготовлена в соответствии со стандартом DIN 3124



		L	D1	D2	T↑	
605307	8	38	13.2	22.9	12	55
610155	9	38	13.9	22.9	12	55
600851	10	38	15	22.9	12	55
600852	11	38	16.3	22.9	12	55
600853	12	38	17.9	22.9	12	65
600854	13	38	18.8	22.9	12	65
600855	14	38	19.7	22.9	12	65
600856	15	38	20.4	22.9	12	65
600857	16	38	22.9	21.5	12	85
600858	17	38	24.3	22	12	95
600859	18	38	25.5	23	12	100
600860	19	38	26.8	24	14	105
600861	20	38	28.1	24	14	115
600862	21	38	29.3	25	14	128
600863	22	38	30.4	25	14	142
600864	23	40	31.7	26	14	147
600865	24	42	33.1	28	16	165
600866	25	42	34.2	29	16	126
600867	26	42	35.3	30	16	126
600868	27	43	37	30	18	180
600869	28	43	38	31	20	185
610156	29	43	39	32	20	185
600871	30	46	40.7	34	22	195
600872	32	46	43.2	36	22	237
610105	5/16"	38	13.2	22.9	12	55
610106	3/8"	38	15	22.9	12	55

		L	D1	D2		
610107	7/16"	38	16.3	22.9	12	55
610108	1/2"	38	18.8	22.9	12	65
610109	9/16"	38	20.4	22.9	12	65
610110	5/8"	38	22.9	21.5	12	85
610111	11/16"	38	25.5	23	12	95
610112	3/4"	38	26.8	24	14	105
610113	13/16"	38	29.3	25	14	128
610114	7/8"	40	31.7	26	14	142
610115	15/16"	42	33.1	28	16	165
610116	1"	42	35.3	30	16	126
610117	1.1/16"	43	37	30	18	180
610118	1.1/8"	43	39	32	20	185
610119	1.3/16"	46	40.7	34	22	237
610120	1.1/4"	46	43.2	36	22	55

\* Изображения продуктов носят демонстрационный характер. Все размеры указаны в миллиметрах, вес в граммах.

## Часто задаваемые вопросы

**Я прикрепил обычную торцевую головку к пневматическому инструменту и она треснула. Что может быть не так?**

При работе с пневматическим инструментом необходимо использовать ударные торцевые головки.